

DEWALT®

www.DEWALT.com

DWE7492

English (***original instructions***)

7

Українська (*переклад з оригінальної інструкції*)

21

Fig. C

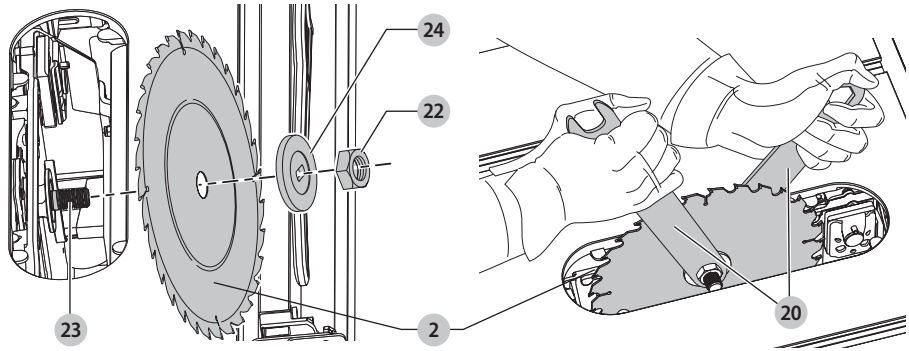


Fig. D

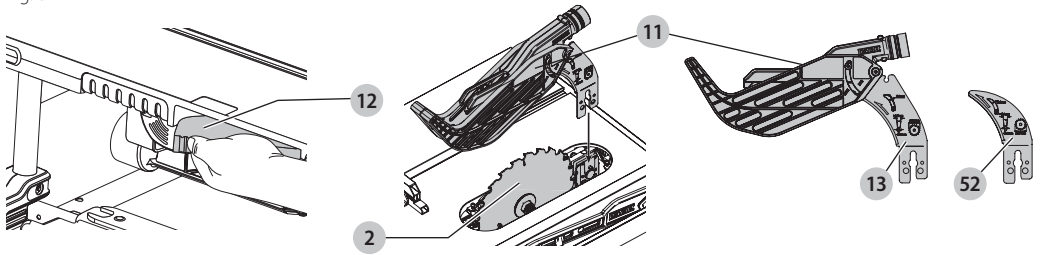


Fig. E

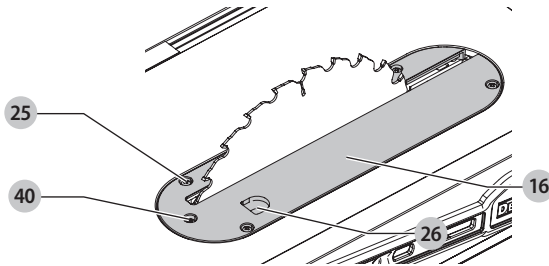


Fig. F

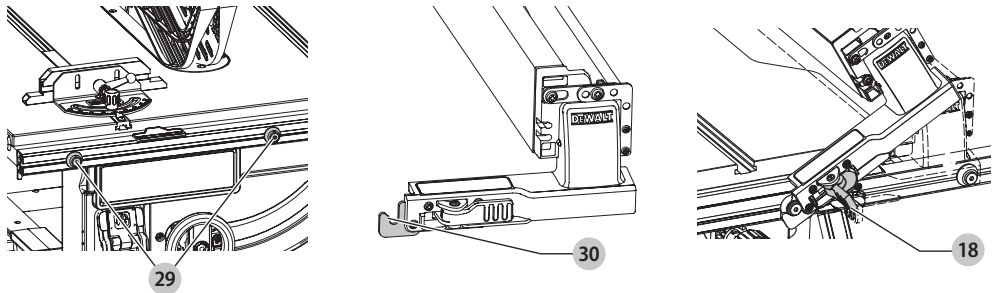


Fig. G

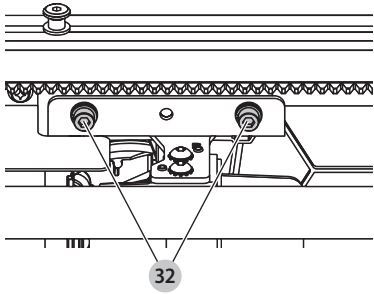


Fig. H

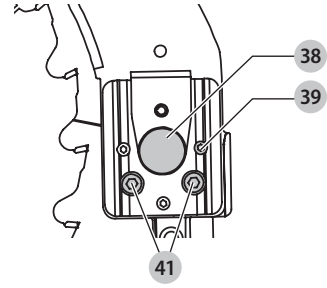


Fig. I

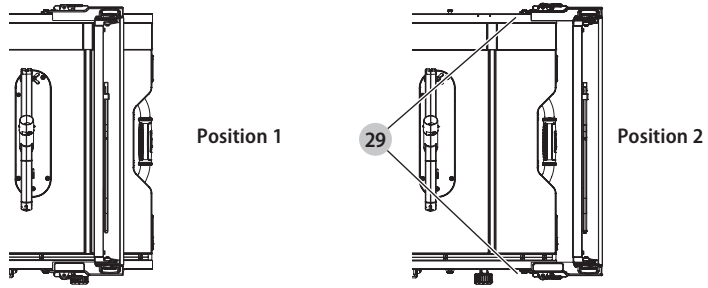


Fig. J

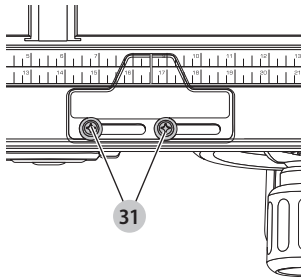


Fig. K

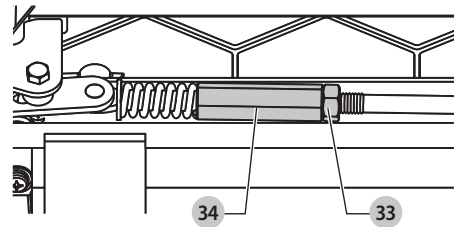


Fig. L

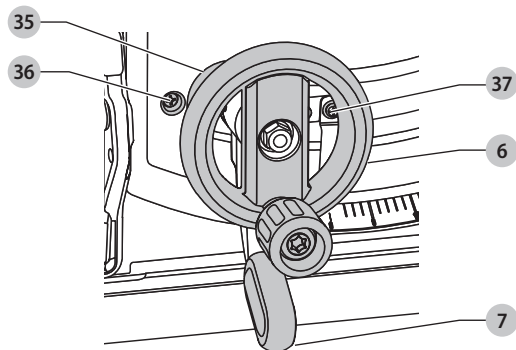


Fig. M

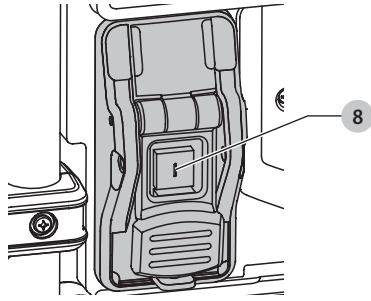


Fig. N

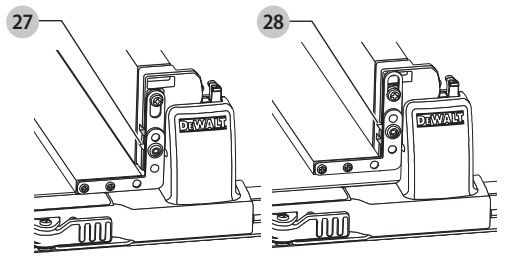


Fig. O

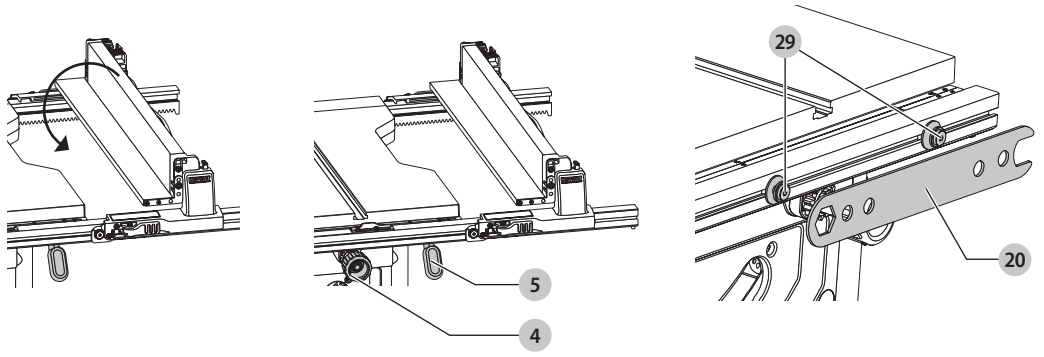


Fig. P

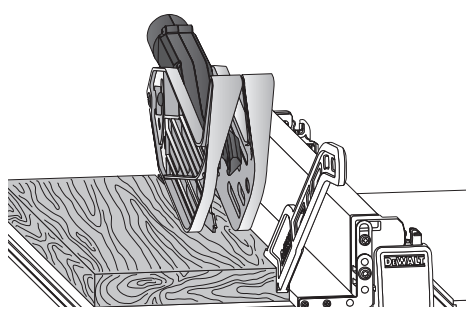


Fig. Q

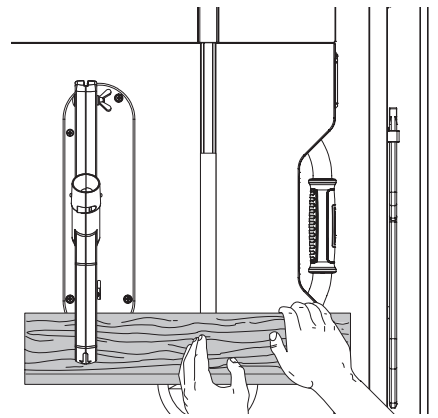


Fig. R

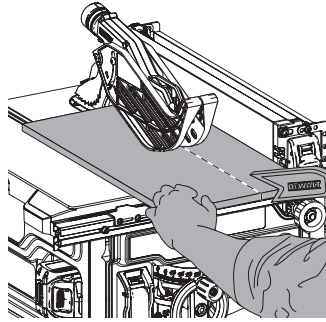


Fig. S

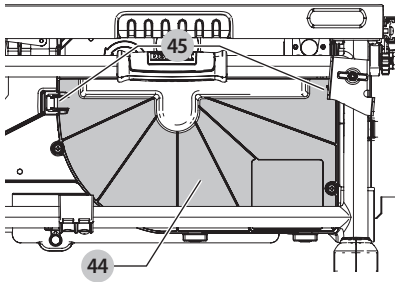


Fig. T

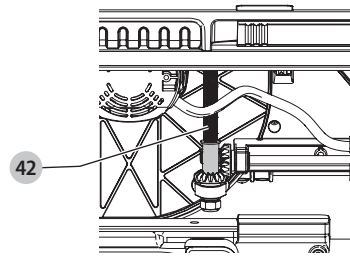


Fig. U

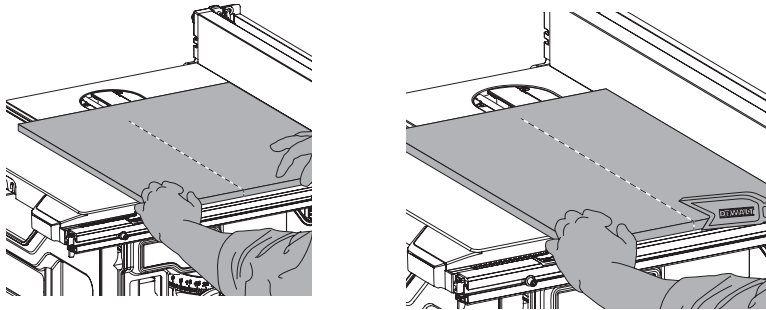


Fig. V

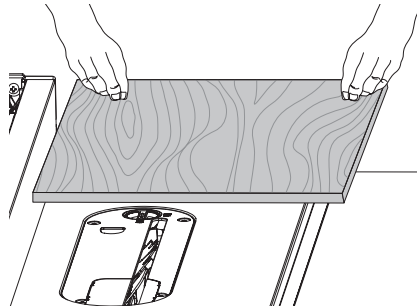


Fig. W

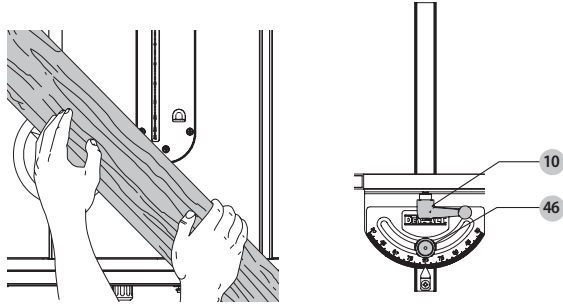


Fig. X

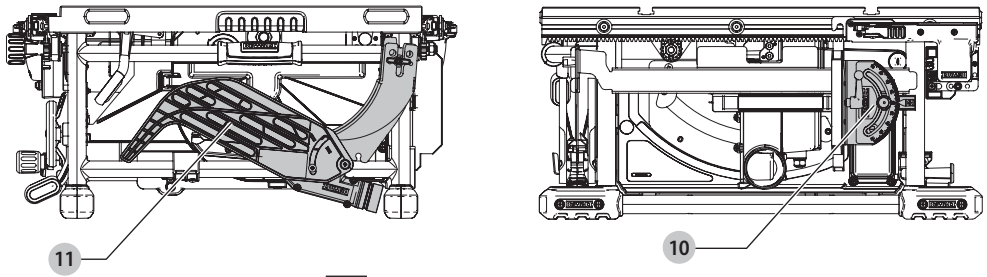


Fig. Y

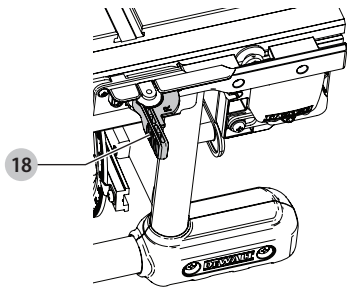


Fig. Z

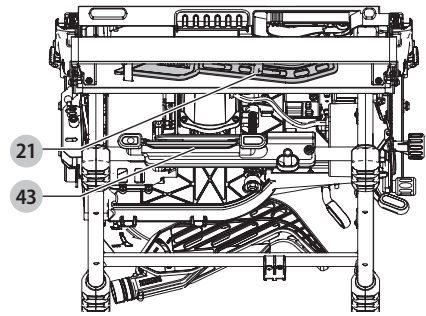


Fig. AA

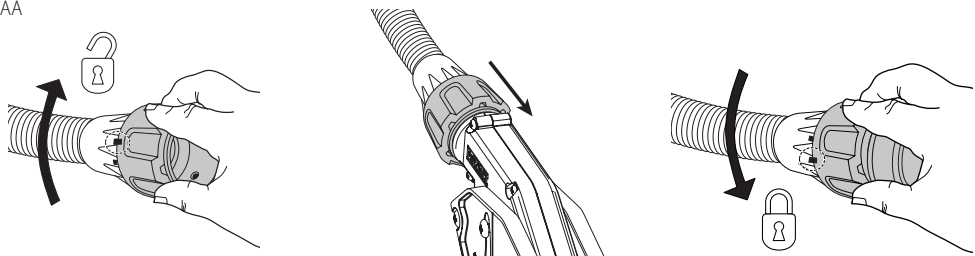


TABLE SAW

DWE7492

Congratulations!

You have chosen a DEWALT tool. Years of experience, thorough product development and innovation make DEWALT one of the most reliable partners for professional power tool users.


Technical Data

		DWE7492-QS
Voltage	V _{AC}	230
Type		1
Motor power (input)	W	2000
Motor power (output)	W	1200
No load speed	min ⁻¹	4800
Blade diameter	mm	250
Blade bore	mm	30
Blade body thickness	mm	2.0
Riving knife thickness	mm	2.3
Depth of cut at 90°	mm	77
Depth of cut at 45°	mm	55
Bevel angle	°	45–90
Maximum bevel angle	°	45–90
Mitre angle	°	30–90
Ripping capacity	mm	825
Overall dimensions	mm	680 x 650 x 330
Weight	kg	26.5

Noise values and/or vibration values (triax vector sum) according to EN62841-3-1:

L _{PA} (emission sound pressure level)	dB(A)	92.0
L _{WA} (sound power level)	dB(A)	105.2
K (uncertainty for the given sound level)	dB(A)	2

The vibration and/or noise emission level given in this information sheet has been measured in accordance with a standardised test given in EN62841 and may be used to compare one tool with another. It may be used for a preliminary assessment of exposure.

 **WARNING:** The declared vibration and/or noise emission level represents the main applications of the tool. However if the tool is used for different applications, with different accessories or poorly maintained, the vibration and/or noise emission may differ. This may significantly increase the exposure level over the total working period.

An estimation of the level of exposure to vibration and/or noise should also take into account the times when the tool is switched off or when it is running but not actually doing the job. This may significantly reduce the exposure level over the total working period.

Identify additional safety measures to protect the operator from the effects of vibration and/or noise such as: maintain the tool and the accessories, keep the hands warm (relevant for vibration), organisation of work patterns.

EC-Declaration of Conformity

Machinery Directive



Table Saw DWE7492

DEWALT declares that these products described under **Technical Data** are in compliance with: 2006/42/EC, EN62841-1:2015 + AC:2015, EN62841-3-1:2014 + AC:2015.

These products also comply with Directive 2014/30/EU and 2011/65/EU. For more information, please contact DEWALT at the following address or refer to the back of the manual.

The undersigned is responsible for compilation of the technical file and makes this declaration on behalf of DEWALT.

Markus Rompel
Vice-President Engineering, PTE-Europe
DEWALT, Richard-Klinger-Straße 11,
D-65510, Idstein, Germany
26.06.2018



WARNING: To reduce the risk of injury, read the instruction manual.

Definitions: Safety Guidelines

The definitions below describe the level of severity for each signal word. Please read the manual and pay attention to these symbols.



DANGER: Indicates an imminently hazardous situation which, if not avoided, **will** result in **death or serious injury**.



WARNING: Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, **could** result in **death or serious injury**.



CAUTION: Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, **may** result in **minor or moderate injury**.

NOTICE: Indicates a practice **not related to personal injury** which, if not avoided, **may** result in **property damage**.



Denotes risk of electric shock.



Denotes risk of fire.

GENERAL POWER TOOL SAFETY WARNINGS



WARNING: Read all safety warnings, instructions, illustrations and specifications provided with this power tool. Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire and/or serious injury.

SAVE ALL WARNINGS AND INSTRUCTIONS FOR FUTURE REFERENCE

The term "power tool" in the warnings refers to your mains-operated (corded) power tool or battery-operated (cordless) power tool.

1) Work Area Safety

- Keep work area clean and well lit.** Cluttered or dark areas invite accidents.
- Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust.** Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes.
- Keep children and bystanders away while operating a power tool.** Distractions can cause you to lose control.

2) Electrical Safety

- Power tool plugs must match the outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) power tools.** Unmodified plugs and matching outlets will reduce risk of electric shock.
- Avoid body contact with earthed or grounded surfaces, such as pipes, radiators, ranges and refrigerators.** There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.
- Do not expose power tools to rain or wet conditions.** Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.
- Do not abuse the cord. Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts.** Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.
- When operating a power tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use.** Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock.
- If operating a power tool in a damp location is unavoidable, use a residual current device (RCD) protected supply.** Use of an RCD reduces the risk of electric shock.

3) Personal Safety

- Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.** A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.
- Use personal protective equipment. Always wear eye protection.** Protective equipment such as a dust mask,

non-skid safety shoes, hard hat or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.

- Prevent unintentional starting. Ensure the switch is in the off-position before connecting to power source and/or battery pack, picking up or carrying the tool.** Carrying power tools with your finger on the switch or energising power tools that have the switch on invites accidents.
- Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on.** A wrench or a key left attached to a rotating part of the power tool may result in personal injury.
- Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times.** This enables better control of the power tool in unexpected situations.
- Dress properly. Do not wear loose clothing or jewellery. Keep your hair and clothing away from moving parts.** Loose clothes, jewellery or long hair can be caught in moving parts.
- If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure these are connected and properly used.** Use of dust collection can reduce dust-related hazards.
- Do not let familiarity gained from frequent use of tools allow you to become complacent and ignore tool safety principles.** A careless action can cause severe injury within a fraction of a second.

4) Power Tool Use and Care

- Do not force the power tool. Use the correct power tool for your application.** The correct power tool will do the job better and safer at the rate for which it was designed.
- Do not use the power tool if the switch does not turn it on and off.** Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.
- Disconnect the plug from the power source and/or remove the battery pack, if detachable, from the power tool before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools.** Such preventive safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.
- Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these instructions to operate the power tool.** Power tools are dangerous in the hands of untrained users.
- Maintain power tools and accessories. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts and any other condition that may affect the power tool's operation. If damaged, have the power tool repaired before use.** Many accidents are caused by poorly maintained power tools.
- Keep cutting tools sharp and clean.** Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.
- Use the power tool, accessories and tool bits etc. in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be**

performed. Use of the power tool for operations different from those intended could result in a hazardous situation.

- h) **Keep handles and grasping surfaces dry, clean and free from oil and grease.** Slippery handles and grasping surfaces do not allow for safe handling and control of the tool in unexpected situations.

5) Service


- a) **Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts.** This will ensure that the safety of the power tool is maintained.

Safety Instructions for Table Saws

1) Guarding Related Warnings

- a) **Keep guards in place. Guards must be in working order and be properly mounted.** A guard that is loose, damaged, or is not functioning correctly must be repaired or replaced.
- b) **Always use saw blade guard, riving knife and anti-kickback pawls for every through-cutting operation.** For through-cutting operations where the saw blade cuts completely through the thickness of the workpiece, the guard and other safety devices help reduce the risk of injury.
- c) **Immediately reattach the guarding system after completing an operation (such as rabbeting cuts) which requires removal of the guard, riving knife and/or anti-kickback device.** The guard, riving knife, and anti-kickback device help to reduce the risk of injury.
- d) **Make sure the saw blade is not contacting the guard, riving knife or the workpiece before the switch is turned on.** Inadvertent contact of these items with the saw blade could cause a hazardous condition.
- e) **Adjust the riving knife as described in this instruction manual.** Incorrect spacing, positioning and alignment can make the riving knife ineffective in reducing the likelihood of kickback.
- f) **For the riving knife and anti-kickback pawls to work, they must be engaged in the workpiece.** The riving knife and anti-kickback pawls are ineffective when cutting workpieces that are too short to be engaged with the riving knife and anti-kickback pawls. Under these conditions a kickback cannot be prevented by the riving knife and anti-kickback pawls.
- g) **Use the appropriate saw blade for the riving knife.** For the riving knife to function properly, the saw blade diameter must match the appropriate riving knife and the body of the saw blade must be thinner than the thickness of the riving knife and the cutting width of the saw blade must be wider than the thickness of the riving knife.

2) Cutting Procedures Warnings

- a)  **DANGER: Never place your fingers or hands in the vicinity or in line with the saw blade.** A moment of inattention or a slip could direct your hand towards the saw blade and result in serious personal injury.

- b) **Feed the workpiece into the saw blade or cutter only against the direction of rotation.** Feeding the workpiece in the same direction that the saw blade is rotating above the table may result in the workpiece, and your hand, being pulled into the saw blade.
- c) **Never use the mitre gauge to feed the workpiece when ripping and do not use the rip fence as a length stop when cross cutting with the mitre gauge.** Guiding the workpiece with the rip fence and the mitre gauge at the same time increases the likelihood of saw blade binding and kickback.
- d) **When ripping, always apply the workpiece feeding force between the fence and the saw blade. Use a push stick when the distance between the fence and the saw blade is less than 150 mm, and use a push block when this distance is less than 50 mm.** "Work helping" devices will keep your hand at a safe distance from the saw blade.
- e) **Use only the push stick provided by the manufacturer or constructed in accordance with the instructions.** This push stick provides sufficient distance of the hand from the saw blade.
- f) **Never use a damaged or cut push stick.** A damaged push stick may break causing your hand to slip into the saw blade.
- g) **Do not perform any operation "freehand". Always use either the rip fence or the mitre gauge to position and guide the workpiece.** "Freehand" means using your hands to support or guide the workpiece, in lieu of a rip fence or mitre gauge. Freehand sawing leads to misalignment, binding and kickback.
- h) **Never reach around or over a rotating saw blade.** Reaching for a workpiece may lead to accidental contact with the moving saw blade.
- i) **Provide auxiliary workpiece support to the rear and/or sides of the saw table for long and/or wide workpieces to keep them level.** A long and/or wide workpiece has a tendency to pivot on the table's edge, causing loss of control, saw blade binding and kickback.
- j) **Feed workpiece at an even pace. Do not bend or twist the workpiece. If jamming occurs, turn the tool off immediately, unplug the tool then clear the jam.** Jamming the saw blade by the workpiece can cause kickback or stall the motor.
- k) **Do not remove pieces of cut-off material while the saw is running.** The material may become trapped between the fence or inside the saw blade guard and the saw blade pulling your fingers into the saw blade. Turn the saw off and wait until the saw blade stops before removing material.
- l) **Use an auxiliary fence in contact with the table top when ripping workpieces less than 2 mm thick.** A thin workpiece may wedge under the rip fence and create a kickback.

3) Kickback Causes and Related Warnings

Kickback is a sudden reaction of the workpiece due to a pinched, jammed saw blade or misaligned line of cut in the workpiece with respect to the saw blade or when a part of the workpiece binds between the saw blade and the rip fence or other fixed object.

Most frequently during kickback, the workpiece is lifted from the table by the rear portion of the saw blade and is propelled towards the operator.

Kickback is the result of saw misuse and/or incorrect operating procedures or conditions and can be avoided by taking proper precautions as given below.

- a) **Never stand directly in line with the saw blade.** Always position your body on the same side of the saw blade as the fence. Kickback may propel the workpiece at high velocity towards anyone standing in front and in line with the saw blade.
- b) **Never reach over or in back of the saw blade to pull or to support the workpiece.** Accidental contact with the saw blade may occur or kickback may drag your fingers into the saw blade.
- c) **Never hold and press the workpiece that is being cut off against the rotating saw blade.** Pressing the workpiece being cut off against the saw blade will create a binding condition and kickback.
- d) **Align the fence to be parallel with the saw blade.** A misaligned fence will pinch the workpiece against the saw blade and create kickback.
- e) **Use a featherboard to guide the workpiece against the table and fence when making non-through cuts such as rabbeting cuts.** A featherboard helps to control the workpiece in the event of a kickback.
- f) **Support large panels to minimise the risk of saw blade pinching and kickback.** Large panels tend to sag under their own weight. Support(s) must be placed under all portions of the panel overhanging the table top.
- g) **Use extra caution when cutting a workpiece that is twisted, knotted, warped or does not have a straight edge to guide it with a mitre gauge or along the fence.** A warped, knotted, or twisted workpiece is unstable and causes misalignment of the kerf with the saw blade, binding and kickback.
- h) **Never cut more than one workpiece, stacked vertically or horizontally.** The saw blade could pick up one or more pieces and cause kickback.
- i) **When restarting the saw with the saw blade in the workpiece, centre the saw blade in the kerf so that the saw teeth are not engaged in the material.** If the saw blade binds, it may lift up the workpiece and cause kickback when the saw is restarted.
- j) **Keep saw blades clean, sharp, and with sufficient set. Never use warped saw blades or saw blades with cracked or broken teeth.** Sharp and properly set saw blades minimise binding, stalling and kickback.

4) Table Saw Operating Procedure Warnings

- a) **Turn off the table saw and disconnect from the power source when removing the table insert, changing the saw blade or making adjustments to the riving knife, anti-kickback pawls or saw blade guard, and when the machine is left unattended.** Precautionary measures will avoid accidents.
- b) **Never leave the table saw running unattended. Turn it off and don't leave the tool until it comes to a complete stop.** An unattended running saw is an uncontrolled hazard.
- c) **Locate the table saw in a well-lit and level area where you can maintain good footing and balance. It should be installed in an area that provides enough room to easily handle the size of your workpiece.** Cramped, dark areas, and uneven slippery floors invite accidents.
- d) **Frequently clean and remove sawdust from under the saw table and/or the dust collection device.** Accumulated sawdust is combustible and may self-ignite.
- e) **The table saw must be secured.** A table saw that is not properly secured may move or tip over.
- f) **Remove tools, wood scraps, etc. from the table before the table saw is turned on.** Distraction or a potential jam can be dangerous.
- g) **Always use saw blades with correct size and shape (diamond versus round) of arbour holes.** Saw blades that do not match the mounting hardware of the saw will run off-centre, causing loss of control.
- h) **Never use damaged or incorrect saw blade mounting means such as flanges, saw blade washers, bolts or nuts.** These mounting means were specially designed for your saw, for safe operation and optimum performance.
- i) **Never stand on the table saw, do not use it as a stepping stool.** Serious injury could occur if the tool is tipped or if the cutting tool is accidentally contacted.
- j) **Make sure that the saw blade is installed to rotate in the proper direction. Do not use grinding wheels, wire brushes, or abrasive wheels on a table saw.** Improper saw blade installation or use of accessories not recommended may cause serious injury.

Additional Safety Rules for Table Saws



WARNING: Cutting plastics, sap coated wood, and other materials may cause melted material to accumulate on the blade tips and the body of the saw blade, increasing the risk of blade overheating and binding while cutting.

- **Avoid awkward positions, where a sudden slip could cause a hand to move into a saw blade.**
- **Do not attempt to retrieve materials near the blade on the saw table while the blade is spinning.**
- **Never reach in back of, or around, the cutting tool with either hand to hold down the workpiece.**
- **Keep arms, hands and fingers away from the blade to prevent serious injury.**

- **Use a push stick that is appropriate to the application to push workpieces through the saw.** A push stick is a wooden or plastic stick, often homemade, that should be used whenever the size or shape of the workpiece would cause you to place your hands within 152 mm of the blade.
- **Use hold-downs, jigs, fixtures or feather boards to help guide and control the workpiece.** Accessories for use with your tool are available at extra cost from your local dealer or authorized service centre.
- **Do not perform ripping, crosscutting or any other operation freehand.**
- **Never reach around or over saw blade while the blade is spinning.**
- **Stability.** Make sure the table saw is firmly mounted to a secure surface before use and does not move.
- **The table saw should only be set up on a level and stable surface.** The work area should be free from obstructions and trip hazards. No materials or tools should be leaned against the saw.
- **Never cut metals, cement board or masonry.** Certain man-made materials have special instructions for cutting on table saws. Follow the manufacturer's recommendations at all times. Damage to the saw and personal injury may result.
- Do not install a diamond masonry blade and attempt to use the table saw as a wet saw.
- **The proper throat plate must be locked in place at all times to reduce the risk of a thrown workpiece and possible injury.**
- **Wear gloves when handling saw blades.**
- **Use the correct saw blade for the intended operation.** The blade must rotate toward the front of the saw. Always tighten the blade arbor nut securely. Before use, inspect the blade for cracks or missing teeth. Do not use a damaged or dull blade.
- **Never attempt to free a stalled saw blade without first turning the machine off and disconnect tool from power source.** If a workpiece or cut-off piece becomes trapped inside the blade guard assembly, turn saw off and wait for blade to stop before lifting the blade guard assembly and removing the piece.
- **Never start the machine with the workpiece against the blade to reduce the risk of a thrown workpiece and personal injury.**
- **Do not have any part of your body in line with the blade.** Personal injury may occur. Stand to either side of the blade.
- **Never perform layout, assembly or set-up work on the table/work area when the machine is running.** A sudden slip could cause a hand to move into the blade. Severe injury can result.
- **Never perform any adjustments while the saw is running such as fence repositioning or removal, bevel lock adjustment, or blade height adjustment.**
- **Clean the table/work area before leaving the machine.** Lock the switch in the "OFF" position and disconnect tool from power source to prevent unauthorized use.
- **Always lock the fence and bevel adjustment before cutting.**
- **Avoid overheating the saw blade tips.** Keep material moving and parallel with the fence. Do not force work into the blade.
- **If cutting plastic materials, avoid melting the plastic.**
- **Do not leave a long board (or other workpiece) unsupported so the spring of the board causes it to shift on the table resulting in loss of control and possible injury.** Provide proper support for the workpiece, based on its size and the type of operation to be performed. Hold the work firmly against the fence and down against the table surface.
- **If this saw makes an unfamiliar noise or if it vibrates excessively, cease operating immediately, turn unit off and disconnect tool from power source until the problem has been located and corrected.** Contact a DeWALT factory service centre, a DeWALT authorized service centre or other qualified service personnel if the problem can not be found.
- **Do not operate this machine until it is completely assembled and installed according to the instructions.** A machine incorrectly assembled can cause serious injury.
- **Never attempt to cut a stack of loose pieces of material which could cause loss of control or kickback.** Support all materials securely.

Residual risks

The following risks are inherent to the use of saws:

- injuries caused by touching the rotating parts
- In spite of the application of the relevant safety regulations and the implementation of safety devices, certain residual risks cannot be avoided. These are:
- Impairment of hearing.
 - Risk of accidents caused by the uncovered parts of the rotating saw blade.
 - Risk of injury when changing the saw blade with unprotected hands.
 - Risk of squeezing fingers when opening the guards.
 - Health hazards caused by breathing dust developed when sawing wood, especially oak, beech and MDF.

The following factors are of influence to noise production:

- the material to be cut
- the type of saw blade
- the feed force
- machine maintenance

The following factors are of influence to dust exposure:

- worn saw blade
- dust extractor with air velocity less than 20 m/s
- workpiece not exactly guided

Electrical Safety

The electric motor has been designed for one voltage only. Always check that the power supply corresponds to the voltage on the rating plate.



Your DEWALT tool is double insulated in accordance with EN62841; therefore no earth wire is required.

If the supply cord is damaged, it must be replaced only by DEWALT or an authorised service organisation.

Mains Plug Replacement (U.K. & Ireland Only)

If a new mains plug needs to be fitted:

- Safely dispose of the old plug.
- Connect the brown lead to the live terminal in the plug.
- Connect the blue lead to the neutral terminal.



WARNING: No connection is to be made to the earth terminal.

Follow the fitting instructions supplied with good quality plugs. Recommended fuse: 13 A.

Using an Extension Cable

If an extension cable is required, use an approved 3-core extension cable suitable for the power input of this tool (see **Technical Data**). The minimum conductor size is 1.5 mm²; the maximum length is 30 m.

When using a cable reel, always unwind the cable completely.

Package Contents

The package contains:

- 1 Partly assembled machine
- 1 Rip fence
- 1 Mitre gauge
- 1 Saw blade
- 1 Upper blade guard assembly
- 1 Throat plate
- 2 Blade wrenches
- 1 Push Stick
- 1 Dust extraction adapter
- 1 Instruction manual
- Check for damage to the tool, parts or accessories which may have occurred during transport.
- Take the time to thoroughly read and understand this manual prior to operation.

Markings on Tool

The following pictograms are shown on the tool:



Read instruction manual before use.



Wear ear protection.



Wear eye protection.



Wear respiratory protection.



Keep hands away from cutting area and the blade.



Riving knife or splitter thickness



Saw blade body thickness and kerf width



Saw blade diameter



Blade guard release lever



Lock/unlock cover at the main switch.



Unplug saw before changing blade



Protect the supply cord/plug against humidity and sharp edges of saw blade

Date Code Position (Fig. A)

The date code **51**, which also includes the year of manufacture, is printed into the housing.

Example:

2020 XX XX
Year of Manufacture

Description (Fig. A, B)



WARNING: Never modify the power tool or any part of it. Damage or personal injury could result.

- 1 Table
- 2 Blade
- 3 Rip scale indicator
- 4 Fine adjust knob
- 5 Rail lock lever
- 6 Blade height adjustment wheel
- 7 Bevel lock lever
- 8 ON/OFF switch
- 9 Mounting holes
- 10 Mitre gauge
- 11 Blade guard assembly
- 12 Blade guard release lever
- 13 Splitter
- 14 Dust exhaust port
- 15 Guard dust exhaust port
- 16 Throat plate

- 17 Rip fence
- 18 Rip fence latch
- 19 Work support/narrow rip fence (shown in stored position)
- 20 Blade wrenches
- 21 Push stick (shown in stored position)
- 50 Carrying handles
- 52 Non-through cutting riving knife (shown in storage position)

Intended Use

DWE7492 table saw is designed for professional ripping, cross-cutting, mitreing and bevelling with various materials as wood, wood composite materials and plastics.

DO NOT use under wet conditions or in the presence of flammable liquids or gases.

DO NOT use for cutting metal, cement board, or masonry.

DO NOT use shaping cutter heads on this saw.

DO NOT perform tapered cuts without a tapered jig accessory.

DO NOT use the saw for plunge or cove cutting.


These table saws are professional power tools.

DO NOT let children come into contact with the tool.

Supervision is required when inexperienced operators use this tool.

- Young children and the infirm. This appliance is not intended for use by young children or infirm persons without supervision.
- This product is not intended for use by persons (including children) suffering from diminished physical, sensory or mental abilities; lack of experience, knowledge or skills unless they are supervised by a person responsible for their safety. Children should never be left alone with this product.

ASSEMBLY AND ADJUSTMENTS


 **WARNING:** To reduce the risk of serious personal injury, turn tool off and disconnect tool from power source before making any adjustments or removing/installing attachments or accessories. An accidental start-up can cause injury.


Unpacking

- Remove the saw from the packaging material carefully.
- The machine is fully assembled except for the rip fence, blade guard assembly, mitre gauge, blade wrenches, and dust extraction reducer port.
- Finalize the assembly following the instructions as described below.


 **WARNING:** Always keep the push stick in its place when not in use.

Mounting the Saw Blade (Fig. A, C)

 **WARNING:** To reduce the risk of injury, turn unit off and disconnect machine from power source before installing and removing accessories, before adjusting or changing set-ups or when making repairs. An accidental start-up can cause injury.


 **WARNING:** When mounting the saw blade, wear protective gloves. The teeth of the saw blades are very sharp and can be dangerous.

 **WARNING:** The saw blade **MUST** be replaced as described in this section. **ONLY** use saw blades as specified under **Technical Data**. We suggest DT4226. **NEVER** fit other saw blades.


 **WARNING:** Do not touch the saw blade after working before it has cooled. The saw blade becomes very hot while working.


NOTE: This tool has blade installed from factory.


1. Raise the saw blade arbor to its maximum height by turning the blade height adjustment wheel **6** clockwise.
2. Remove the throat plate **16**. Refer to **Mounting the Throat Plate**.
3. Using wrenches **20**, loosen and remove the arbor nut **22** and flange **24** from the saw arbor by turning anti-clockwise.
4. Place the saw blade on to the spindle **23** making sure the teeth of the blade **2** point down at the front of the table. Assemble the washers and arbor nut to the spindle and tighten arbor nut **22** as far as possible by hand, making sure that the saw blade is against the inner washer and the outer flange **24** is against the blade. Ensure the largest diameter of the flange is against the blade. Ensure the spindle and washers are free from dust and debris.
5. To keep the spindle from rotating when tightening the arbor nut, use the open end of the blade wrench **20** to secure the spindle.
6. Using the arbor wrench, tighten the arbor nut **22** by turning it clockwise.
7. Replace the throat plate.

 **WARNING:** Always check the rip fence pointer and the blade guard assembly after having changed the blade.

Mounting the Blade Guard Assembly/ Riving Knife (Fig. A, D)

 **WARNING:** Use the guard assembly for all through cutting.

 **WARNING:** Use the riving knife for non-through-cutting when blade guard assembly cannot be used.

 **WARNING:** Do not insert both the blade guard assembly and the non-through-cutting riving knife into the clamp at the same time.

NOTE: The saw is shipped with the non-through-cutting riving knife installed.

1. Raise the saw blade arbor to its maximum height.
2. Install blade guard assembly by pulling the guard release lever **12** and inserting either the non-through-cutting riving knife **52** or the blade guard assembly **11** until it bottoms out.
3. Release lever, make sure clamp plates are fully closed and clamp the splitter securely.

⚠ WARNING: Before connecting the table saw to the power source or operating the saw, always inspect the blade guard assembly for proper alignment and clearance with saw blade. Check alignment after each change of bevel angle.

⚠ WARNING: To reduce the risk of serious personal injury, DO NOT operate saw if blade assembly is not securely clamped in place.

When properly aligned, the splitter **13** or riving knife **52** will be in line with the blade at both table top level, and at the top of the blade. Using a straight edge, ensure that the blade **2** is aligned with the splitter **13** or riving knife **52**. With power disconnected, operate the blade tilt and height adjustments through the extremes of travel and insure the blade guard assembly clears the blade in all operations. Refer to **Aligning Guard Assembly/Splitter to Blade**.

⚠ WARNING: Correct mounting and alignment of the blade guard assembly is essential to safe operation!

To Remove the Blade Guard Assembly/ Riving Knife (Fig. D)

1. Pull the guard release lever **12**.
2. Lift up on blade guard assembly **11** or riving knife **52**.

Mounting the Throat Plate (Fig. E)

1. Align the throat plate **16** as shown in Figure E, and insert the tabs on the back of the throat plate into the holes on the back of the table opening.
2. Turn the locking screw **40** clockwise 90° to lock the table insert in place.
3. The throat plate includes four adjustment screws **25** which raise or lower the throat plate. When properly adjusted, the front of the throat plate should be flush or slightly below the surface of the table top and secured in place. The rear of the throat plate should be flush or slightly above the table top.

⚠ WARNING: Never use the machine without the throat plate. Immediately replace the throat plate when worn or damaged.

To Remove the Throat Plate

1. Remove the throat plate **16** by turning the locking screw **40** 90° anti-clockwise
2. Using finger hole **26**, pull throat plate up and forward to expose the inside of the saw. DO NOT operate the saw without the throat plate. If using a dado blade, use proper dado throat plate (sold separately).

Fitting the Rip Fence (Fig. F)

The rip fence can be installed in two positions on the right (Position 1 for 0 mm to 62 cm ripping, and Position 2 for 20.3 cm to 82.5 cm ripping) and one position on the left of your table saw.

1. Unlock the rip fence latches **18**.
2. Holding the fence at an angle, align the locator pins (front and back) **29** on the fence rails with the fence head slots **30**.

3. Slide the head slots onto the pins and rotate the fence down until it rests on the rails.
4. Lock the fence in place by closing the front and back latches **18** onto the rails.

Bench Mounting (Fig. A)

⚠ CAUTION: To reduce the risk of personal injury, make sure table saw is firmly mounted to a stable surface before use.

⚠ CAUTION: Ensure that the surface is stable enough that large pieces of material will not cause it to tip over during use.

The table saw must be mounted firmly. Four holes **9** are provided in the tool's base for mounting. We strongly recommend that these holes be used to anchor the table saw to your workbench or other stationary rigid frame.

1. Centre the saw on a square piece of 12.7 mm plywood.
2. Mark the positions of the two rear mounting holes (spaced 220 mm apart) in the frame of the saw with a pencil. Then measure forward 498.5 mm for the two front holes spaced 230 mm apart.
3. Remove the saw and drill 9 mm holes in the places you have just marked.
4. Position the saw over the four holes you drilled in the plywood and insert four 8 mm machine screws FROM THE BOTTOM. Install washers and 8 mm nuts on the top. Tighten securely.
5. In order to prevent the screw heads from marring the surface to which you clamp the saw, attach two strips of scrap wood to the bottom of the plywood base. These strips can be attached with wood screws installed from the top side as long as they don't protrude through the bottom of the strip.
6. Use a "C" clamp to secure the plywood base to your workbench whenever you use the saw.

ADJUSTMENTS

Blade Adjustment (Fig. G)

Blade Alignment (Parallel to Mitre Slot)

⚠ WARNING: Cut Hazard. Check the blade at 0° and 45° to make sure blade does not hit the throat plate, causing personal injury.

If the blade appears to be out of alignment with the mitre slot on the table top, it will require calibration for alignment. To realign the blade and mitre slot, use the following procedure:

⚠ WARNING: To reduce the risk of injury, turn unit off and disconnect machine from power source before installing and removing accessories, before adjusting or changing set-ups or when making repairs. An accidental start-up can cause injury.

1. Using a 5 mm hex wrench, loosen rear pivot bracket fasteners **32**, located on the underside of the table, just enough to allow the bracket to move side-to-side.
2. Adjust the bracket until the blade is parallel to the mitre gauge slot.

- Tighten the rear pivot bracket fasteners to 12.5–13.6 Nm (110–120 in-lbs).

Blade height adjustment (Fig. A)

The blade can be raised and lowered by turning the blade height adjustment wheel **6**.

Make sure the top three teeth of the blade are just breaking through the upper surface of the workpiece when sawing. This will ensure that the maximum number of teeth are removing material at any given time, thus giving optimum performance.

Aligning Guard Assembly/Splitter to Blade (Fig. A, H)

- Remove the throat plate. Refer to **Remove Throat Plate**.
- Raise the blade to full depth of cut and 0° bevel angle.
- Locate the three small set screws **39** adjacent to the guard assembly lock shaft **38**. These screws will be used to adjust the guard assembly position.
- Lay a straight edge on the table against two blade tips. The splitter **13** should not touch the straight edge. If needed, loosen the two larger lock screws **41**.
- Adjust the small set screws **39** to move the splitter according to the position noted in step 4. Lay the straight edge on the opposite side of the blade and repeat adjustments as needed.
- Lightly tighten the two larger lock screws **41**.
- Place a square flat against the splitter to verify splitter is vertical and in-line with the blade.
- If needed, use the set screws to bring the splitter vertical with the square.
- Repeat steps 4 and 5 to verify position of splitter.
- Fully tighten the two larger lock screws **41**.
- Re-install and lock the throat plate **16**.

Parallel Adjustment (Fig. A, I, J, O)



WARNING: A misaligned fence, not parallel to the blade, increases the risk of kickback!

For optimum performance, the blade must be parallel to the rip fence. This adjustment has been made at the factory. To re-adjust:

Position 1 Fence Alignment

- Install the fence in position 1 and unlock the rail lock lever **5**. Locate both locator pins **29** that support the fence on the front and rear rails.
- Loosen the rear locator pin screw and adjust the alignment of the fence in the groove until the fence face is parallel to the blade. Make sure you measure from the fence face to the front and back of the blade to ensure alignment.
- Tighten the locator screw and repeat on the left side of the blade.
- Check rip scale pointer adjustment (Fig. J).

Position 2 Fence Alignment

- To align position 2 fence locator pins **29**, ensure position 1 pins have been aligned, refer to **Position 1 Fence Alignment**.
- Loosen the position 2 pins, then using the blade wrench holes as a guide for positioning, align the pins (Fig. O).
- Tighten the locator pins (front and rear).

Adjusting the Rip Scale (Fig. A, J)

- Unlock the rail lock lever **5**.
- Set the blade at 0° bevel and move the fence in until it touches the blade.
- Lock the rail lock lever.
- Loosen the rip scale indicator screws **31** and set the rip scale indicator to read zero (0). Retighten the rip scale indicator screws. The yellow rip scale (top) reads correctly only when the fence is mounted on the right side of the blade and is in position 1 (for zero to 62 cm ripping) not the 82.5 cm rip position. The white scale (bottom) reads correctly only when the fence is mounted on the right side of the blade and in position 2 (for 20.3 cm to 82.5 cm ripping).

The rip scale reads correctly only when the fence is mounted to the right of the blade.

Rail Lock Adjustment (Fig. A, K)

The rail lock has been factory-set. If you need to re-adjust, proceed as follows:

- Lock the rail lock lever **5**.
- On the underside of the saw, loosen the jam nut **33**.
- Tighten the hex rod **34** until the spring on the locking system is compressed creating the desired tension on the rail lock lever. Retighten the jam nut against the hex rod.
- Flip the saw over and check that the fence does not move when the lock lever is engaged. If the fence is still loose, tighten the spring further.

Bevel Stop and Pointer Adjustment (Fig. L)

- Raise the blade fully by rotating the blade height adjustment wheel **6** clockwise until it stops.
- Unlock the bevel lock lever **7** by pushing it up and to the right. Loosen the bevel stop screw **36**.
- Place a square flat against the table top and against the blade between teeth. Ensure the bevel lock lever is in its unlocked, or up position.
- Using the bevel lock lever, adjust the bevel angle until the blade is flat against the square.
- Tighten the bevel lock lever by pushing it down.
- Turn the bevel stop cam **35** until it firmly contacts the bearing block. Tighten the bevel stop screw **36**.
- Check the bevel angle scale. If the pointer does not read 0°, loosen pointer screw **37** and move the pointer so it reads correctly. Retighten the pointer screw.
- Repeat at 45°, but do not adjust pointer.

Mitre Gauge Adjustment (Fig. A)

To adjust mitre gauge **10** loosen knob, set to desired angle and tighten knob

Body and Hand Position

Proper positioning of your body and hands when operating the table saw will make cutting easier, more accurate and safer.



WARNING:

- Never place your hands near the cutting area.
- Place your hands no closer than 150 mm from the blade.
- Do not cross your hands.
- Keep both feet firmly on the floor and maintain proper balance.

Prior to Operation



WARNING:

- Install the appropriate saw blade. Do not use excessively worn blades. The maximum rotation speed of the tool must not exceed that of the saw blade.
- Do not attempt to cut excessively small pieces.
- Allow the blade to cut freely. Do not force.
- Allow the motor to reach full speed before cutting.

OPERATION

Instructions for Use



WARNING: Always observe the safety instructions and applicable regulations.



WARNING: To reduce the risk of serious personal injury, turn tool off and disconnect tool from power source before making any adjustments or removing/installing attachments or accessories. An accidental start-up can cause injury.

The attention of UK users is drawn to the "woodworking machines regulations 1974" and any subsequent amendments.

Ensure the machine is placed to satisfy your ergonomic conditions in terms of table height and stability. The machine site shall be chosen so that the operator has a good overview and enough free surrounding space around the machine that allows handling of the workpiece without any restrictions.

To reduce effects of increased vibration, make sure the environment is not too cold, the machine and accessory are well maintained and the workpiece size is suitable for this machine.



WARNING:

- Ensure the machine is placed to satisfy ergonomic conditions in terms of table height and stability. The machine site shall be chosen so that the operator has a good overview and enough free surrounding space around the machine that allow handling of the workpiece without any restrictions.
- Install the appropriate saw blade. Do not use excessively worn blades. The maximum rotation speed of the tool must not exceed that of the saw blade.
- Do not attempt to cut excessively small pieces.

- Allow the blade to cut freely. Do not force.
- Allow the motor to reach full speed before cutting.
- Make sure all locking knobs and clamp handles are tight.
- Never place either hand in the blade area when the saw is connected to the electrical power source.
- Never use your saw for freehand cuts!
- Do not saw warped, bowed or cupped workpieces. There must be at least one straight, smooth side to go against the rip fence or mitre fence.
- Always support long workpieces to prevent kickback.
- Do not remove any cut-offs from the blade area while the blade is running.

Switching On and Off (Fig. M)

The on/off switch **8** of your saw bench offers multiple advantages:

- No-volt release function: should the power be shut off for any reason, the switch has to be deliberately reactivated.
- To switch the machine on, press the green start button.
- To switch the machine off, press the red stop button.

Lock Off Feature Instructions

A cover above the switch folds down for insertion of a padlock to lock the saw off. A padlock with a maximum diameter of 6.35 mm and minimum clearance of 76.2 mm is recommended.

Rip Fence Operation (Fig. N–P)

Rail lock lever

The rail lock lever **5** locks the fence in place preventing movement during cutting. To lock the rail lever, push it down and toward the rear of the saw. To unlock, pull it up and toward the front of the saw.

NOTE: When ripping, always lock the rail lock lever.

Work Support Extension / Narrow Ripping Fence

Your table saw is equipped with a work support extension to support work that extends beyond the saw table.

To use the narrow ripping fence in the work support position, rotate it from its stored position as shown in Figure O, and slide the pins into the lower sets of slots **27** on both ends of the fence.

To use the narrow ripping fence in the narrow ripping position, snap the pins into the upper sets of slots **28** on both ends of the fence. This feature will allow 51 mm of extra clearance to the blade. Refer to Figure P.

NOTE: Retract the work support extension or adjust to narrow rip fence position whenever working over the table.

NOTE: When using the narrow ripping fence, subtract 51 mm from the indicated rip scale reading.

Fine Adjustment Knob

The fine adjustment knob **4** allows smaller adjustments when setting the fence. Before adjusting, be sure the rail lock lever is in its up or unlocked, position.

Rip Scale Pointer

The rip scale pointer will need to be adjusted for proper performance of the rip fence if the user switches between thick and thin kerf blades. The rip scale pointer only reads correctly when the fence is installed in position 1 or 2 to the right side of the blade. When using the narrow ripping fence for narrow ripping (not in work support position), subtract 51 mm from the indicated rip scale reading. See **Adjusting the Rip Scale** under **Adjustments**.

BASIC SAW CUTS

Through-Cutting Operations



WARNING: Use blade guard assembly for all through-cutting operations.

Ripping (Fig. A, B, Q, R)



WARNING: Sharp edges.

1. Set the blade to 0°.
2. Install the rip fence and lock the rip fence latch **18** (Fig. A).
3. Raise the blade until it is about 3 mm higher than the top of the workpiece. Adjust the height of the upper blade guard as necessary.
4. Adjust the position of the fence and lock the rail lock lever **5**, refer to **Rip Fence Operation**.
5. Hold the workpiece flat on the table and against the fence. Keep the workpiece away from the blade.
6. Keep both hands away from the path of the blade (Fig. Q).
7. Switch the machine on and allow the blade to reach full speed.
8. Slowly feed the workpiece underneath the guard, keeping it firmly pressed against the rip fence. Allow the teeth to cut, and do not force the workpiece through the blade. The blade speed should be kept constant.
9. Always use a push stick **21** when working close to the blade (Fig. R).
10. After completing the cut, switch the machine off, allow the blade to stop and remove the workpiece.



WARNING:

- Never push or hold the "free" or cut-off-side of the workpiece.
- Do not cut excessively small workpieces.
- Always use a push stick when ripping small workpieces.

Bevel Cuts (Fig. A)

1. To set the required bevel angle, rotate the bevel lock lever **7** by pushing it up and to the right.
2. To set to desired angle, rotate the lever by pushing it down and to the left to lock in place.
3. Proceed as for ripping.

Cross-Cutting and Bevel Crosscutting (Fig. Q)

1. Remove the rip fence and install the mitre gauge in the desired slot.

2. Lock the mitre gauge at 0°.
3. Proceed as for ripping.

Mitre Cuts (Fig. A)

1. Set the mitre gauge **10** to the required angle.

NOTE: Always hold the workpiece tightly against the face of the mitre gauge.

2. Proceed as for ripping.

Compound Mitre

This cut is a combination of a mitre and a bevel cut. Set the bevel to the angle required and proceed as for a cross-cut mitre.

Support for Long Pieces

- Always support long pieces.
- Support long workpieces using any convenient means such as saw-horses or similar devices to keep the ends from dropping.

Non-Through-Cutting (Grooving and Rabbeting)



WARNING: Remove the blade guard assembly **11** and install the non-through-cutting riving knife **52** for non-through-cutting operations. Use featherboards for all non-through-cutting operations where the blade guard assembly, anti-kickback assembly and riving knife cannot be used.

Instructions in the **Ripping**, **Crosscutting**, **Bevel Crosscutting**, **Mitreing**, and **Compound Mitreing** sections are for cuts made through the full thickness of the material. The saw can also perform non-through cuts to form grooves or rabbets in the material.

Non-Through-Ripping (Fig. D, U)



WARNING: A rip fence should **ALWAYS** be used for ripping operations to prevent loss of control and personal injury. **NEVER** perform a ripping operation freehand. **ALWAYS** lock the fence to the rail.



WARNING: When bevel ripping and whenever possible, place the fence on the side of the blade so that the blade is tilted away from the fence and hands.



WARNING: Keep hands clear of the blade. With non-through-cutting the blade is not always visible during the cut, so increased caution is necessary to ensure hands are clear of the blade.



WARNING: Use a push stick to feed the workpiece if there are 51–152 mm between the fence and the blade. Use a narrow ripping fence feature and push block to feed the workpiece if there are 51 mm or narrower between the fence and the blade.

1. Remove the blade guard assembly **11** and install the non-through-cutting riving knife **52** (Fig. D). Refer to: **Mounting the Blade Guard Assembly/Riving Knife**.
2. Lock the rip fence by pressing the rail lock lever down. Remove the mitre gauge.
3. Raise the blade to the desired cut depth.

4. Hold the workpiece flat on the table and against the fence. Keep the workpiece about 25.4 mm away from the blade.

! WARNING: *The workpiece must have a straight edge against the fence and must not be warped, twisted or bowed. Keep both hands away from the blade and away from the path of the blade. See proper hand position in Figure U.*

5. Turn the saw on and allow the blade to come up to speed. Both hands can be used in starting the cut. When there are approximately 305 mm left to be ripped, use only one hand, with your thumb pushing the material, your index and second finger holding the material down and your other fingers hooked over the fence. Always keep your thumb along side your first two fingers and near the fence.
6. Keeping the workpiece against the table and fence, slowly feed the workpiece rearward all the way through the saw blade. Continue pushing the workpiece until it is clear of the blade guard assembly and it falls off the rear of the table. Do not overload the motor.
7. Never try to pull the workpiece back with the blade turning. Turn the switch off, allow the blade to stop and slide the workpiece out.
8. When sawing a long piece of material or a panel, always use a work support. A sawhorse, rollers, or out feed assembly provides adequate support for this purpose. The work support must be at the same height or slightly lower than the saw table.

Non-Through-Ripping Small Pieces (Fig. A)

It is unsafe to rip small pieces. It is not safe to put your hands close to the blade. Instead, rip a larger piece to obtain the desired piece. When a small width is to be ripped and the hand cannot be safely put between the blade and the rip fence, use one or more push sticks **21** is included with this saw, attached to the rip fence. Use the push stick(s) to hold the workpiece against the table and fence, and push the workpiece fully past the blade.

Non-Through-Bevel Ripping (Fig. V)

This operation is the same as non-through-cut ripping except the bevel angle is set to an angle other than zero degrees. For proper hand position, Refer to Figure V.

! WARNING: *Before connecting to power source or operating the saw, always inspect the riving knife for proper alignment and clearance with saw blade. Check alignment after each change of bevel angle.*

Non-Through-Crosscutting (Fig. W)

! WARNING: *NEVER use rip fence in combination with mitre gauge.*

! WARNING: *To reduce the risk of injury, NEVER use the fence as a guide or length stop when crosscutting.*

! WARNING: *When using a block as a cut-off gauge, the block must be at least 19 mm thick and is very important that the rear end of the block be positioned so the workpiece is clear of the block before it enters the blade to prevent contact with blade resulting in a thrown workpiece and possibly injury.*

1. Remove the rip fence and place the mitre gauge in the desired slot.
2. Adjust the blade height to the desired cut depth.
3. Hold the workpiece firmly against the mitre gauge **10** with the path of the blade in line with the desired cut location. Keep the workpiece an inch or so in front of the blade. **KEEP BOTH HANDS AWAY FROM THE BLADE AND THE PATH OF THE BLADE** (Fig. W).
4. Start the saw motor and allow the blade to come up to speed.
5. While using both hands to keep the workpiece against the face of the mitre gauge, and holding the workpiece flat against the table, slowly push the workpiece through the blade.
6. Never try to pull the workpiece with the blade turning. Turn the switch off, allow the blade to stop, and carefully slide the workpiece out.

Non-Through-Bevel Crosscutting

This operation is the same as crosscutting except that the bevel angle is set to an angle other than 0°.

! WARNING: *Before connecting to power source or operating the saw, always inspect the riving knife for proper alignment and clearance with saw blade. Check alignment after each change of bevel angle.*

Non-Through-Mitreing (Fig. W)

This operation is the same as crosscutting except the mitre gauge is locked at an angle other than 0°. Hold the workpiece **FIRMLY** against the mitre gauge **10** and feed the workpiece slowly into the blade (to prevent the workpiece from moving).

Non-Through-Mitre Gauge Operation

To set your mitre gauge:

1. Loosen the mitre gauge lock knob **46**.
2. Move the mitre gauge to the desired angle.
3. Tighten the mitre gauge lock knob.

Non-Through-Compound Mitreing

This is a combination of non-through-bevel crosscutting and non-through-mitreing. Follow the instructions for both non-through-bevel crosscutting and non-through-mitreing.



Dust extraction (Fig. A, AA)

The machine is provided with a dust exhaust port **14** at the rear of the machine suitable for use with dust extraction equipment featuring 57/65 mm nozzles. Supplied with the machine is a reducer port for use of dust extraction nozzles of 34–40 mm diameter.

Supplied with the machine is a reducer port for use with the DEWALT AirLock system (DWW9000-XJ).

The blade guard assembly also features a dust exhaust port for 35mm nozzles or direct attachment to the DEWALT AirLock (DWW9000-XJ).

Dust from materials such as lead-containing coatings and some wood types, can be harmful to one's health. Breathing-in the dust can cause allergic reactions and/or lead to respiratory infections of the user or bystanders.

Certain dust, such as oak or beech dust, is considered carcinogenic, especially in connection with wood-treatment additives.

Observe the relevant regulations in your country for the materials to be worked.

The vacuum cleaner must be suitable for the material being worked.

When vacuuming dry dust that is especially detrimental to health or carcinogenic, use dust class M vacuum cleaner.

The blade guard assembly also features a dust exhaust port for 35 mm nozzles (M class vacuum).

- During all operations, connect a dust extraction device designed in accordance with the relevant regulations regarding dust emission.
- Ensure that the dust extraction hose in use is suitable for the application and material being cut. Ensure proper hose management.
- Be aware that man-made materials such as chipboard or MDF produce more dust particles during cutting than natural timber.

Storage (Fig. B, X–Z)

Store the machine in a safe manner when not being used. The storage location must be dry and lockable. This prevents the machine from storage damage, and from being operated by untrained persons.

1. Attach push stick **21** to fence.
2. Remove blade guard assembly. See **To Remove Blade Guard Assembly**. Slide blade guard assembly **11** into holder as shown, then turn lock knob 1/4 to lock in place. Refer to Figure X.
3. Slide blade wrenches **20** into pocket until yellow button aligns with hole to secure in place, refer to Figure B.
4. Insert guide bar of mitre gauge into pocket until it bottoms out.
5. Wrap cord in this location **43**. Refer to Figure Z.
6. To store fence, snap work support in stored position. Remove fence from rails. Reattach fence upside down on left side of saw, refer to Figure Y. DO NOT hook locator slots on left side fence locator screws. These screws will align with clearance pocket on fence as shown. Close the rip fence latches **18** to secure.
7. Non-through cutting riving knife **52** can be installed in the saw (working position) or stored along with the blade guard assembly. Refer to Figure B.

Transporting (Fig. A, B)

Before transportation following has to be done:

- Wrap cord

- Turn the blade height adjustment wheel **6** in anticlockwise direction until the teeth of the saw blade are positioned below the saw table. Lock the bevel lock lever **7**.
- Slide the fence rails completely inward and fix it by rail lock lever **5**.
- Always carry the machine using the designated handles **50**, refer to Figures A and B.



WARNING: Always transport the machine with the upper blade guard fitted.

MAINTENANCE

Your power tool has been designed to operate over a long period of time with a minimum of maintenance. Continuous satisfactory operation depends upon proper tool care and regular cleaning.



WARNING: To reduce the risk of serious personal injury, turn tool off and disconnect tool from power source before making any adjustments or removing/installing attachments or accessories. An accidental start-up can cause injury.



Lubrication (Fig. T)

The motor and bearings require no additional lubrication. If raising and lowering the blade becomes difficult, clean and grease the height adjustment screws:

1. Unplug the saw from power source.
2. Turn the saw on its side.
3. Clean and lubricate the height adjustment screw threads **42** on the underside of this saw as shown in Figure T. Use general purpose grease.



Cleaning (Fig. A, S)



WARNING: To reduce the risk of serious personal injury, turn unit off and disconnect machine from power source before cleaning. An accidental start-up can cause injury.



WARNING: Blow dirt and dust out of the main housing with dry air as often as dirt is seen collecting in and around the air vents. Wear approved eye protection and approved dust mask when performing this procedure.



WARNING: Never use solvents or other harsh chemicals for cleaning the non-metallic parts of the tool. These chemicals may weaken the materials used in these parts. Use a cloth dampened only with water and mild soap. Never let any liquid get inside the tool; never immerse any part of the tool into a liquid.



WARNING: To reduce the risk of injury, regularly clean the table top.



WARNING: To reduce the risk of injury, regularly clean the dust collection system.

The blade guard assembly **11** and throat plate must be placed in position before operating the saw.

Before use, carefully inspect upper and lower blade guards as well as the dust extraction tube to determine that it will operate properly. Ensure that chips, dust or work piece particles cannot lead to blockage of one of the functions.

In case workpiece fragments are jammed between saw blade and guards, disconnect the machine from the power supply and follow the instructions given in section **Mounting the saw blade**. Remove the jammed parts and reassemble the saw blade.

Keep the ventilation slots clear and regularly clean the housing with a soft cloth.

Regularly clean the dust collection system:

1. Unplug the saw.
2. Turn the saw on its side, so the bottom, open part of the unit is accessible.
3. Open the dust access door **44** shown in Figure S loosening the two screws and then by pressing the side clips **45** toward each other. Clean out the excess dust, and re-secure by pushing the side clips completely into place then tightening the lock screws.

Optional Accessories



WARNING: Since accessories, other than those offered by DEWALT, have not been tested with this product, use of such accessories with this tool could be hazardous. To reduce the risk of injury, only DEWALT recommended accessories should be used with this product.

Consult your dealer for further information on the appropriate accessories.

Replace blade guard when worn. Contact your local DEWALT service centre for details on a blade guard replacement.

SAW BLADES: ALWAYS USE 250 mm noise reduced saw blades with 30 mm arbour holes. Blade speed rating must be at least 5000 RPM. Never use a smaller diameter blade. It will not be guarded properly.

BLADE DESCRIPTIONS		
APPLICATION	DIAMETER	TEETH
Construction Saw Blades (<i>fast rip</i>)		
General Purpose	250 mm	24
Fine Crosscuts	250 mm	40
Woodworking Saw Blades (<i>provide smooth, clean cuts</i>)		
Fine crosscuts	250 mm	60

Consult your dealer for further information on the appropriate accessories.

- DWE74911 Rolling Table Saw Stand
- DWE74912 Scissor Leg Stand

Protecting the Environment



Separate collection. Products marked with this symbol must not be disposed of with normal household waste.

Products contain materials that can be recovered

or recycled reducing the demand for raw materials.

Please recycle electrical products according to local provisions.

Further information is available at www.2helpU.com.

ЦИРКУЛЯРНИЙ ВЕРСТАТ

DWE7492

Вітаємо вас!

Ви обрали інструмент виробництва компанії DeWALT. Ретельна розробка продукції, багаторічний досвід фірми у виробництві інструментів, різні вдосконалення, все це зробило інструменти DeWALT є одними із найнадійніших помічників для тих, хто використовує електричні інструменти у своїй професії.

Технічні дані

		DWE7492-QS
Напруга	V _{зм.струму}	230
Тип		1
Потужність двигуна (вхідна)	Вт	2000
Потужність двигуна (вихідна)	Вт	1200
Швидкість без навантаження	хв. ⁻¹	4800
Діаметр пильного диска	мм	250
Діаметр отвору диска	мм	30
Товщина диска	мм	2,0
Товщина розклинюючого ножа	мм	2,3
Глибина різання під кутом 90°	мм	77
Глибина різання під кутом 45°	мм	55
Кут косій заточці	°	45–90
Максимальний кут косій заточці	°	45–90
Кут скосу	°	30–90
Потужність розриву	мм	825
Габаритні розміри	мм	680 x 650 x 330
Маса	кг	26,5

Значення рівня шуму та/або вібрації (триаксимальна векторна сума) відповідно до стандарту EN62841-3-1:

L _{PA} (рівень тиску звукового випромінювання)	дБ(A)	92,0
L _{WA} (рівень звукової потужності)	дБ(A)	105,2
K (похибка для даного рівня звукового тиску)	дБ(A)	2

Значення вібрації та/або шуму, наведене в цьому документі, було виміряне згідно зі стандартизованим тестом, викладеним в EN62841 та може використовуватись для порівняння інструментів. Це значення вібрації можна також використовувати для попередньої оцінки впливу вібрації.

⚠ ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Заявлене значення вібрації та/або шуму відповідає вимогам цільового використання інструмента. Однак якщо інструмент використовується для виконання інших завдань, або з іншими витратними матеріалами/насадками, або не обслуговується належним чином, значення вібрації та/або шуму може відхилитися. Це може

значно збільшити рівень впливу протягом усього періоду роботи.

Оцінка рівня впливу вібрації та/або шуму має враховувати час, протягом якого інструмент є ввімкненим, а також час, протягом якого він є ввімкненим, але не використовується. Це може значно зменшити рівень впливу протягом усього періоду роботи.

Визначення додаткових заходів безпеки для захисту оператора від впливу вібрації та/або шуму: технічне обслуговування інструмента та приладдя, утримання рук у теплі (має значення для вібрації), організація режиму роботи.

Декларація про відповідність ЄС

ДИРЕКТИВА ДЛЯ МЕХАНІЧНОГО ОБЛАДНАННЯ



Циркулярний верстат DWE7492

Компанія DeWALT заявляє, що ці продукти, описані у розділі «Технічні дані» відповідають: 2006/42/EC, EN62841-1:2015 + AC:2015, EN62841-3-1:2014 + AC:2015.

Ці продукти також відповідають вимогам Директив 2014/30/EU та 2011/65/EU. Для отримання додаткової інформації, будь ласка, зверніться до компанії DeWALT за наступною адресою або прочитайте інформацію на зворотній стороні цього керівництва.

Нижчепідписаний несе відповідальність за упорядкування файлу технічних характеристик та робить цю заяву від компанії DeWALT.

Маркус Ромпель (Markus Rompel)
технічний директор, PTE-Europa
DeWALT, Richard-Klinger-Straße 11,
D-65510, Idstein, Німеччина
26.06.2018



ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Уважно прочитайте керівництво з експлуатації для зниження ризику отримання травм.

Позначення: інструкції з техніки безпеки

Умовні позначення, наведені нижче, описують рівень важливості кожної попереджувальної вказівки. Прочитайте керівництво з експлуатації та зверніть увагу на символи, наведені нижче.



НЕБЕЗПЕЧНО: Вказує на безпосередню загрозу, яка, якщо її не уникнути, **приведе до смерті або серйозної травми.**



ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Вказує на потенційну загрозу, ігнорування якої **може** призвести до **смерті або серйозної травми.**



УВАГА: Вказує на потенційну загрозу, ігнорування якої **може** призвести до **травми легкої або середньої тяжкості.**

ПРИМІТКА: Вказує на ситуацію, **не пов'язану з особою травмою.** Ігнорування цієї ситуації **може** призвести до **пошкодження майна.**



Вказує на ризик ураження електричним струмом.



Вказує на ризик виникнення пожежі.

ЗАГАЛЬНІ ПРАВИЛА БЕЗПЕКИ ПРИ ЕКСПЛУАТАЦІЇ ЕЛЕКТРИЧНОГО ІНСТРУМЕНТА



ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Ознайомтеся з усіма попередженнями, інструкціями з техніки безпеки, зображеннями та специфікаціями, які **поставляються з даним електричним інструментом.** Невиконання нижченаведених інструкцій може призвести до ураження електричним струмом, пожежі та/або серйозних тілесних ушкоджень.

ЗБЕРІГАЙТЕ ВСІ ПОПЕРЕДЖЕННЯ ТА ІНСТРУКЦІЇ ДЛЯ ПОДАЛЬШОГО ВИКОРИСТАННЯ

Термін «електричний інструмент» в усіх попередженнях стосується використовуваних вами інструментів, що живляться від мережі енергопостачання (з електричним кабелем) або від акумуляторів (без кабелю).

1) Безпека робочої зони

- Робоча зона завжди має бути чистою та добре освітленою.** Захаращена або темна робоча зона призводить до нещасних випадків.
- Не використовуйте електричні інструменти у вибухонебезпечній атмосфері, наприклад поруч із вогнебезпечними рідинами, газами та пилом.** Електричні інструменти створюють іскри, що можуть запалити пил або пару.
- Тримайте дітей та сторонніх подалі під час використання інструмента.** Відвернення уваги може призвести до втрати контролю.

2) Електрична безпека

- Вилка електричного інструмента повинна відповідати розетці. Ніколи жодним чином не змінюйте вилку. Не використовуйте адаптери з замкнутими на землю (заземленими) електричними інструментами.** Немодифіковані вилки та розетки, що підходять до них, зменшують ризик ураження електричним струмом.
- Уникайте контакту тіла з заземленими поверхнями, такими як труби, радіатори,**

плити та холодильники. Якщо ваше тіло заземлене, збільшується ризик ураження електричним струмом.

- Не залишайте електричні інструменти під дощем або в умовах підвищеної вологості.** Вода, що потрапляє в електричний інструмент, підвищує ризик ураження електричним струмом.
- Не використовуйте кабель живлення не за призначенням. Ніколи не переносіть, не тягніть та не відключайте електричний інструмент від розетки живлення за допомогою шнура. Тримайте шнур подалі від високих температур, мастила, гострих предметів та рухомих деталей.** Пошкоджені або перекручені шнури підвищують ризик ураження електричним струмом.
- При використанні електричного інструмента на вулиці, використовуйте подовжувальний шнур, що підходить для використання на вулиці.** Використання шнура, що призначений для використання поза приміщенням, знижує ризик ураження електричним струмом.
- Якщо неможливо уникнути використання електричного інструмента в умовах підвищеної вологості, використовуйте живлення, захищене пристроєм залишкового струму (RCD).** Використання RCD знижує ризик ураження електричним струмом.

3) Особиста безпека

- Будьте в стані готовності, дивіться, що ви робите, та будьте розсудливі, працюючи з електричним інструментом. Не використовуйте електричний інструмент, коли ви втомлені або знаходитесь під впливом наркотичних речовин, алкоголю або ліків.** Втрата уваги під час роботи з електричними інструментами може призвести до серйозних травм.
- Використовуйте особисті засоби безпеки. Завжди використовуйте засоби захисту очей.** Засоби безпеки, такі як протипилова маска, неслизькі безпечні черевки, захисний шолом та засоби захисту слухового апарату при використанні для відповідних умов зменшують імовірність особистих травм.
- Уникайте випадкового запуску. Переконайтеся в тому, що вимикач знаходиться в позиції Вимк., перш ніж підключати інструмент до джерела живлення та/або акумулятора, переміщувати або переносити.** Може статися нещасний випадок, коли ви переносите інструмент, тримаючи палець на вимикачі, або підключаєте живлення до вимикача в позиції Увімк.
- Зніміть усі ключі для резулювання або гайкові ключі, перш ніж вмикати електричний інструмент.** Гайковий ключ, що залишився прикріпленим до якоїсь деталі електричного пристрою, що обертається, може призвести до травм.

- e) **Не прикладайте надмірного зусилля. Завжди утримуйте правильну постановку ніг і рівновагу.** Це дає вам змогу краще контролювати інструмент в неочікуваних ситуаціях.
- f) **Одягайтеся відповідним чином. Не вдягайте вільний одяг або прикраси. Тримайте ваше волосся та одяг подалі від рухомих деталей.** Вільний одяг, прикраси або довге волосся можуть зачепитися за рухомі деталі.
- g) **Якщо передбачені пристрої для підключення до засобів виділення та збирання пилу, переконайтеся, що вони правильно підключені та використовуються.** Використання таких пристроїв зменшує ризик виникнення небезпечних ситуацій, що пов'язані з потраплянням пилу.
- h) **Навіть якщо ви добре знаєте інструмент та часто його використовуєте, не розслабляйтесь та не забувайте про принципи техніки безпеки.** Необережні дії можуть за долю секунди призвести до важких тілесних ушкоджень.

4) Використання електричного інструмента та догляд за ним

- a) **Не прикладайте надмірних зусиль під час роботи з інструментом.** Використовуйте електричний інструмент, який відповідає завданню, що виконується. Правильно обраний інструмент виконає завдання краще та безпечніше за умов, для яких він був розроблений.
- b) **Не використовуйте інструмент, якщо його неможливо ввімкнути та вимкнути за допомогою вимикача.** Будь-який електричний інструмент, яким неможливо керувати за допомогою вимикача, є небезпечним і має бути відремontованим.
- c) **Якщо вилка змінна, відключіть її від джерела живлення та/або вийміть акумулятор, перш ніж виконувати будь-які налаштування, змінювати додаткове обладнання або зберігати інструмент.** Ці профілактичні заходи зменшують ризик випадкового запуску електричного інструмента.
- d) **Зберігайте вимкнені електричні інструменти в недоступному для дітей місці та не дозволяйте особам, що не знайомі з електричним інструментом або цими інструкціями, використовувати електричний інструмент.** Електричні інструменти є небезпечними, якщо вони використовуються некваліфікованими користувачами.
- e) **Технічне обслуговування електричних інструментів та приладдя. Перевіряйте неспіввісність, заїдання рухомих деталей, наявність пошкоджених частин та інших факторів, які можуть впливати на роботу електричного інструмента.** Якщо є пошкодження, відремontуйте електричний інструмент перед використанням. Нещасні

випадки часто є результатом того, що інструмент не пройшов відповідного технічного обслуговування.

- f) **Різальні інструменти мають бути гострими та чистими.** Правильно доглянуті різальні інструменти з гострими різальними кромками мають меншу імовірність заїдання, та ними легше керувати.
- g) **Використовуйте електричний інструмент, додаткові інструменти та деталі інструменту тощо у відповідності до цих інструкцій та відповідно до даного типу електричних інструментів, зважаючи на умови використання та роботу, яка має бути виконана.** Використання електричних інструментів не за призначенням може призвести до виникнення небезпечних ситуацій.
- h) **Всі ручки та поверхні для тримання інструмента мають бути сухими, без залишків мастила.** Слизькі ручки та поверхні для тримання не дозволяють безпечно працювати та контролювати інструмент у неочікуваних ситуаціях.

5) Обслуговування

- a) **Надавайте ваш електричний інструмент для обслуговування кваліфікованому спеціалісту з ремонту та використовуйте тільки ідентичні замінні деталі.** Це забезпечить безпеку електричного пристрою.

Інструкції з техніки безпеки для циркулярних верстатів


1) Застереження про захисні кожухи

- a) **Тримайте захисні кожухи на місці. Захисні кожухи мають бути в робочому стані і правильно змонтовані.** Захисний кожух, який не закріплено, пошкоджено, або він неправильно функціонує, підлягає ремонту або заміні.
- b) **Завжди використовуйте захисний кожух пильного диска, розклинюючий ніж та опори проти віддачі для будь-яких наскрізних операцій різання.** Для наскрізного різання, коли пильний диск розрізує всю товщину заготовки, захисний кожух та інші захисні пристрої допомагають знизити ризик отримання травм.
- c) **Негайно встановіть захисну систему після завершення операції (наприклад, фальцювання або розпилу), яка вимагає демонтажу захисного кожуха, розклинюючого ножа, та захисної системи віддачі.** Захисний кожух, розклинюючий ніж та захисна система віддачі допомагають знизити ризик отримання травм.
- d) **Перед включенням пилки переконайтеся, що пильний диск не стикається із захисним кожухом, розклинюючим ножом або заготовкою.** Неправильний контакт цих деталей

з пильним диском може призвести до виникнення небезпечної ситуації.

- e) **Налаштуйте розклинюючий ніж, як описано у цьому керівництві.** Невірна відстань, розташування та вирівнювання може зробити цей ніж неефективним для зниження ймовірності віддачі.
- f) **Розклинюючий ніж та опори проти віддачі будуть працювати, лише якщо вони вставлені у заготовку.** Розклинюючий ніж та опори проти віддачі неефективні при різанні занадто коротких заготовок, які неможливо за них зачепити. В таких умовах неможливо запобігти віддачі за допомогою розклинюючого ножа та опор проти віддачі.
- g) **Використовуйте відповідний пильний диск для розклинюючого ножа.** Для правильної роботи розклинюючого ножа діаметр пильного диска має відповідати діаметру розклинюючого ножа, товщина пильного диска має бути менше товщини розклинюючого ножа, а ширина розрізу пильного диска має бути більше товщини розклинюючого ножа.

2) Застереження щодо процедури різання

- a)  **НЕБЕЗПЕЧНО! Ніколи не кладіть пальці або руки поблизу або на одній лінії з пильним диском.** Незначна неуважність або проковзування може направити вашу руку до пильного диска і призвести до серйозних травм.
- b) **Подавайте заготовку в пильний диск або ріжучий інструмент тільки проти напрямку обертання.** Подача заготовки в тому ж напрямку, в якому обертається пильний диск над столом, може привести до втягування заготовки та вашої руки в пильний диск.
- c) **Ніколи не використовуйте кутовий упор для подачі заготовки при розриві і не використовуйте напрямну планку в якості обмежувача довжини при торцюванні за допомогою кутового упору.** Одночасно спрямовуючи заготовку за допомогою напрямної планки та кутового упору, можна підвищити ймовірність заїдання і віддачі пильного диска.
- d) **При розриві завжди прикладайте зусилля при подачі заготовки між напрямною і пильним диском.** Використовуйте штовхальник, коли відстань між напрямною і пильним диском складає менше 150 мм, і штовхальний блок, коли ця відстань менше 50 мм. Допоміжні пристрої дозволяють тримати вашу руку на безпечній відстані від пильного диска.
- e) **Використовуйте тільки штовхальник, що поставляється виробником або виготовлений відповідно до інструкцій.** Цей штовхальник забезпечує достатню відстань між рукою і пильним диском.

- f) **Ніколи не використовуйте пошкоджені або порізані штовхальники.** Пошкоджені штовхальники може зламатися, що призведе до зісковзування руки в пильний диск.
- g) **Не виконуйте жодних операцій «вільною рукою».** Для розміщення і направлення заготовки завжди використовуйте напрямну планку або кутовий упор. «Вільна рука» означає використання рук для підтримки або направлення заготовки замість напрямної планки або кутового упору. Розпилювання за допомогою «вільної руки» призводить до зміщення, заїдання і віддачі.
- h) **Ніколи не тягніться навколо або над пильним диском, що обертається.** Дотик до заготовки може призвести до випадкового контакту з рухомих пильним диском.
- i) **Забезпечте допоміжну опору заготовки ззаду та/або з боків столу пилки для довгих та/або широких заготовок, щоб вони залишалися рівними.** Довга та/або широка заготовка має схильність до обертання на краю столу, що призводить до втрати контролю, заїдання пильного диска і віддачі.
- j) **Подавайте заготовку з рівномірною швидкістю. Не згинайте і не скручуйте заготовку.** Якщо станеться заклинювання, негайно вимкніть інструмент, від'єднайте його від мережі і усуньте заклинювання. Заклинювання пильного диска заготовкою може викликати віддачу або зупинити двигун.
- k) **Не виймайте шматки відрізаного матеріалу під час роботи пилки.** Матеріал може застрягти між напрямною або всередині захисною кожуха пильного диска і пильним диском, втягуючи ваші пальці в пильний диск. Перш ніж видалити матеріал, вимкніть пилку і дочекайтесь зупинки пильного диска.
- l) **При розриві заготовок товщиною менше 2 мм використовуйте допоміжну напрямну в контакт з стільницею.** Тонка заготовка може заклинитися під напрямною планкою і викликати віддачу.

3) Причини віддачі та відповідні попередження

Віддача – це раптова реакція заготовки через защемлення чи заклинювання пильного диска або через неправильне розташування лінії розрізу заготовки по відношенню до пильного диска, або коли частина заготовки заїдає між пильним диском і напрямною чи іншим фіксованим об'єктом.

Найчастіше під час віддачі заготовка піднімається зі столу за задньою частиною пильного диска і рухається до оператора.

Віддача є результатом невірного використання та/або некоректної роботи або невідповідних умов роботи,

яких можна уникнути, уживаючи відповідних заходів, наведених нижче.

- a) **Ніколи не вставайте прямо навпроти пильного диска. Завжди розташовуйте своє тіло з того ж боку пильного диска, що і напрямна.** Віддача може виштовхнути заготовку з великою швидкістю в бік людей, що стоять попереду та на одній лінії з пильним диском.
- b) **Ніколи не тягніться над пильним диском або за ним, щоб потягнути або підтримати заготовку.** Може статися випадковий контакт з пильним диском або віддача може привести до затягування пальців в пильний диск.
- c) **Ніколи не тримайте її не притискайте заготовку, що відрізується до пильного диска, що обертається.** Притиснення заготовки, що відрізується до пильного диска створює умови для заклинювання і віддачі.
- d) **Вирівняйте напрямну паралельно пильному диску.** Неправильно розташована напрямна притискає заготовку до пильного диска і створює віддачу.
- e) **Використовуйте гребінчастий притиск, щоб направити заготовку до столу і захисного кожуху під час виконання ненаскріжних розрізів, таких як фальцювання або розпил.** Гребінчастий притиск допомагає контролювати заготовку в разі віддачі.
- f) **Закріпліть великі панелі для зменшення ризику затиснення диска та віддачі.** Великі панелі можуть прогинатися під власною вагою. Потрібно розташувати опору(и) під всіма частинами панелі, що звисають над поверхнею столу.
- g) **Дотримуйтесь особливої обережності при різанні скрученої, сучкуватої, викривленої заготовки, або такої, що не має прямої кромки, щоб направляти її уздовж напрямної або за допомогою кутового упору.** Викривлена, сучкувата або скручена заготовка є нестабільною і викликає зсув пропили від пильного диска, заклинювання і віддачу.
- h) **Ніколи не розрізуйте більше однієї заготовки, розташованої вертикально або горизонтально.** Пильний диск може зачепити одну або кілька частин і викликати віддачу.
- i) **Під час поновлення розпилювання заготовки з пильним диском у заготовці, вирівняйте пильний диск у пропили, щоб зубці не входили у зчеплення з матеріалом.** Якщо пильний диск зачепиться, то при повторному запуску він може підняти заготовку і викликати віддачу.
- j) **Тримайте пильні диски чистими, гострими і з достатньою комплектацією. Ніколи не використовуйте деформовані пильні диски або диски з тріщинами чи зламаними зубцями.**

Гострі і правильно відрегульовані пильні диски мінімізують заклинювання, гальмування і віддачу.

4) Попередження про робочий процес циркулярного верстата

- a) **При знятті вставки для столу, заміні пильного диска або регулюванні розклинюючого ножа, захисної системи віддачі або захисного кожуха, а також при залишенні пристрою без нагляду вимикайте циркулярний верстат і відключайте кабель живлення від мережі.** Запобіжні заходи дозволять уникнути нещасних випадків.
- b) **Ніколи не залишайте циркулярний верстат без нагляду. Вимикайте інструмент і не залишайте його до повної зупинки.** Циркулярний верстат без нагляду представляє неконтрольовану небезпеку.
- c) **Розмістіть циркулярний верстат в добре освітленому і рівному місці, де можна підтримувати хорошу опору і рівновагу. Установку потрібно проводити в місці, що забезпечує достатньо простору для зручності роботи з заготовкою необхідного розміру.** Занадто тісні, темні ділянки і нерівні слизькі підлоги можуть стати причиною нещасних випадків.
- d) **Регулярно очищуйте і видаляйте тирсу з-під столу пилки та/або пристрою для збиранняпилу.** Накопичена тирса є горючою і може займатися.
- e) **Циркулярний верстат повинен бути закріплений.** Неправильно закріплений циркулярний верстат може зрушитись або перекинутись.
- f) **Перед включенням циркулярного верстата необхідно прибрати зі столу інструменти, деревні відходи тощо.** Відволікання або потенційне заклинювання можуть бути небезпечними.
- g) **Завжди використовуйте пильні диски відповідного розміру та з правильною формою отворів оправлення (ромбоподібні або круглі).** Пильні диски, що не відповідають кріпильним пристосуванням пилки, обертатимуться несиметрично відносно центру, що може призвести до втрати контролю.
- h) **Ніколи не використовуйте пошкоджені або неправильні кріпильні пристосування пильного диска, такі як фланці, шайби, болти або гайки.** Ці кріпильні пристосування були спеціально розроблені для вашої пилки, для її безпечної експлуатації та оптимальної роботи.
- i) **Ніколи не вставайте на циркулярний верстат, не використовуйте його в якості стільця-драбини.** У разі перекидання або випадкового дотику до ріжучого інструменту можливі важкі травми.

- j) **Переконайтесь, що пильний диск встановлений для обертання в правильному напрямку. Забороняється використовувати на циркулярних верстатах шліфувальні круги, дрітняні щітки або абразивні диски.** Неправильне встановлення пильного диска або використання не ухваленого приладдя може призвести до серйозних травм.

Додаткові правила безпеки при роботі з циркулярними верстатами



УВАГА! Різання пластмаси, заболони деревини з покриттям та інших матеріалів може призвести до накопичення розпаленого матеріалу на кінчиках пильного диска і його корпусі, збільшуючи ризик перегрівання і заїдання диска при різанні.

- **Уникайте незручних положень, де раптове зміщення може призвести до того, що рука може доторкнутися пильного диску.**
- **Не намагайтеся забирати матеріали біля диска на столі, поки диск обертається.**
- **Ніколи не дотягуйте ріжучий інструмент задньою стороною чи навколо неї, щоб утримувати заготовку.**
- **Тримайте руки, долоні та пальці подалі від диска, щоб запобігти серйозним травмам.**
- **Використовуйте штовхальник, відповідний застосуванню, щоб просувати заготовки через пилку.** Штовхальник – це дерев'яна або пластикова палиця, часто саморобна, яку слід використовувати, коли розмір або форма заготовки змусять вас розмістити руки в межах відстані 152 мм від пильного диска.
- **Використовуйте затискачі, струбцини, пристосування або гребінчасті притискачі, щоб допомогти направити і контролювати заготовку.** Інші рекомендовані аксесуари, які можна використовувати з вашим інструментом, доступні за додаткову плату у місцевого дилера або в офіційному сервісному центрі.
- **Не виконуйте розрив деревини, поперечне розрізання та будь-яку іншу операцію вільними руками.**
- **Ніколи не ходіть навколо або над пильним диском, поки диск обертається.**
- **Стабільне положення.** Перед використанням переконайтесь, що циркулярний верстат надійно закріплений на поверхні та не рухається.
- **Циркулярний верстат слід встановлювати лише на рівній і стійкій поверхні.** Робоча зона повинна бути без перешкод та небезпеки підсковзнутися. Ніякі матеріали чи інструменти не повинні прилягати до пильного диска.
- **Ніколи не ріжте метали, цементні плити або цеглу.** Для різання матеріалів, виготовлених людиною, потрібно звернутися до спеціальних інструкцій для різання на циркулярному верстаті. Завжди дотримуйтесь інструкцій виробника приладу. Невиконання інструкцій може призвести до виходу з ладу пилки та причинити травми.
- **Не встановлюйте алмазний диск для цегли і не намагайтеся використовувати циркулярний верстат як циркулярну пилку.**
- **Належну захисну пластину потрібно надійно зафіксувати на місці, щоб зменшити ризик викидання заготовки та можливих травм.**
- **Вдягайте рукавиці під час роботи з пильними дисками.**
- **Використовуйте відповідний пильний диск для передбачуваних операцій.** Диск повинен обертатися до передньої частини циркулярного верстата. Затягніть гайку оправлення диска до упору. Перед використанням, перевірте диск на наявність тріщин або відсутніх зубців. Не використовуйте пошкоджений або незаточений пильний диск.
- **Ніколи не намагайтеся звільнити заблокований пильний диск без попереднього вимкнення приладу та відключення інструменту від джерела живлення.** Якщо заготовка або відрізаний шматок деревини потрапляє всередину захисного кожуху диска в зборі, вимкніть прилад та зачекайте, доки диск не зупиниться, перш ніж підняти захисний кожух диска в зборі і зняти заготовку.
- **Ніколи не запускайте прилад, коли заготовка знаходиться проти пильного диску, щоб зменшити ризик викидання заготовки та виникнення травм.**
- **Ніколи не розташовуйте будь-які частини свого тіла на шляху диска.** Можуть виникнути травми. Стійте по обидві сторони диска.
- **Ніколи не виконуйте роботи з компонування, складання чи налаштування на столі/робочій зоні, коли циркулярний верстат працює.** Раптове зміщення положення може призвести до того, що рука може доторкнутися пильного диску. Можливо травмування.
- **Ніколи не здійснюйте жодних регулювань під час роботи пильного диску, таких як переміщення або зняття планки, регулювання фіксатора упору або регулювання висоти диска.**
- **Очистіть стіл/робочу зону перед завершенням роботи.** Зафіксуйте вимикач у положенні «ВИМК.» та відключіть інструмент від джерела живлення, щоб запобігти несанкціонованому використанню.
- **Завжди фіксуйте планку та важіль фіксації кута нахилу перед різанням.**
- **Уникайте перегріву ріжучої кромки диска.** Забезпечте переміщення матеріалу, паралельно до планки. Не штовхайте заготовку на пильний диск із силою.
- **Якщо ріжете пластикові матеріали, уникайте плавлення пластику.**

- **Не залишайте довгу дошку (або іншу заготовку) без підтримки, тому що відпружинювання дошки призведе до її зрушення на столі, що призведе до втрати контролю та можливих травм.**
Забезпечте належну підтримку заготовки, виходячи з її розміру та типу операції, яку слід виконати. Міцно тримайте заготовку навпроти планки і притискайте до поверхні столу.
- **Якщо цей прилад видає аномальний шум або надмірно вібрує, негайно припиніть роботу, вимкніть його та відключіть інструмент від джерела живлення, поки проблема не буде знайдена та усунена.** Якщо проблему не вдалося знайти, зверніться у заводський сервісний центр компанії DEWALT, авторизований сервісний центр компанії DEWALT або до іншого кваліфікованого сервісного персоналу.
- **Не експлуатуйте цю машину, поки вона не буде повністю зібрана та встановлена відповідно до інструкцій.** Невірно зібрана машина може призвести до серйозних травм.
- **Ніколи не намагайтеся розрізати стопку незакріпленого матеріалу, бо це може призвести до втрати контролю або віддачі.** Забезпечте надійну опору для всіх матеріалів.

Залишкові ризики

Наступні ризики можуть залишитися при використанні пилок:

- *травми через контакт з деталями, що обертаються,*
- Дотримання всіх правил техніки безпеки та застосування пристроїв безпеки не гарантує уникнення певних залишкових ризиків. До такого переліку належать:
- *Порушення слуху.*
 - *Ризик нещасного випадку, викликаний незакритими деталями пильного диска, що обертається.*
 - *Ризик травмування при заміні пильного диска голими руками.*
 - *Ризик затиснення пальців при відкритті захисних кожухів.*
 - *Небезпека для здоров'я через вдихання пилу, що утворюється при розпилюванні березини, особливо дубу, берези та ДВП.*

На формування шуму впливають такі фактори:

- *відрізний матеріал*
- *тип пильного диска*
- *зусилля подачі*
- *технічне обслуговування пристрою*

На контакт з пилом впливають такі фактори:

- *зношений пильний диск*
- *пристрій для видалення пилу зі швидкістю повітряного потоку менше 20 м/с.*
- *неточно направлена заготовка*

Електрична безпека

Електричний двигун розроблений для роботи лише з одним значенням напруги. Завжди перевіряйте відповідність джерела живлення напрузі, яка вказана на табличці з паспортними даними.



Ваш DEWALT зарядний пристрій має подвійну ізоляцію відповідно до EN62841 тому заземлення не є необхідним.

Якщо кабель живлення пошкоджений, тільки компанія DEWALT або уповноважена сервісна організація може виконувати його заміну.

Використання електричного подовжувача

Якщо необхідний подовжувач, використовуйте рекомендований 3-жильний подовжувачий шнур, що підходить для споживаної потужності інструменту (див. **Технічні дані**). Мінімальний розмір провідника становить 1,5 мм²; максимальна довжина — 30 м.

При використанні кабельного барабану завжди витягуйте весь кабель.

Комплект поставки

До комплекту входить:

- 1 Частково зібраний прилад
 - 1 Напрямна планка
 - 1 Кутовий упор
 - 1 Пильний диск
 - 1 Верхній захисний кожух диска в зборі
 - 1 Захисну пластину
 - 2 Гайкових ключі для диска
 - 1 Штовхальник
 - 1 Адаптер для видалення пилу
 - 1 Посібник з експлуатації
- *Перевірте інструмент, деталі та приладдя на пошкодження, що могли виникнути під час транспортування.*
 - *Перед використанням уважно прочитайте та повністю зрозумійте цей посібник.*

Маркування на інструменті

На інструменті є наступні піктограми:



Прочитайте інструкції цього керівництва перед використанням.



Використовуйте засоби захисту слуху.



Використовуйте засоби захисту очей.



Використовуйте засоби захисту дихальних шляхів.



Тримайте руки подалі від зони різання та пильного диска.



Товщина розклинюючого ножа або розклинювача



Товщина пильного диска и ширина прорізу



Діаметр пильного диска



Важіль вивільнення фіксатора диска



Кришка блокування/розблокування на головному вимикачі



Відключіть пилку перед заміною робочого стола



Захистіть шнур живлення/штепсельну вилку від вологи та гострих кромки пилки

Розташування коду дати (Рис. [Fig.] А)

Код дати **51**, що включає також рік виробництва, зазначений на корпусі.

Приклад:

2020 XX XX
Рік виробництва

Опис (рис. А, В)



УВАГА! Ніколи не модифікуйте електричні інструменти та їх деталі. Це може призвести до пошкодження майна або тілесних ушкоджень.

- 1 Стіл
- 2 Пильний диск
- 3 Показчик шкали розриву
- 4 Ручка точного регулювання
- 5 Важіль фіксації напрямної
- 6 Колесо регулювання висоти диска
- 7 Важіль фіксації кута нахилу
- 8 Вимикач
- 9 Монтажні отвори
- 10 Кутковий упор
- 11 Захисний кожух диска
- 12 Важіль вивільнення фіксатора диска
- 13 Розклинювач
- 14 Порт для видалення пилу
- 15 Захисний кожух порта для видалення пилу
- 16 Захисна пластина
- 17 Напрямна планка

- 18 Фіксатор напрямної планки
- 19 Робоча опора/вузька напрямна планка (показано в положенні зберігання)
- 20 Гайковий ключ
- 21 Штовхальник (показано в положенні зберігання)
- 50 Ручки для перенесення
- 52 Розклинюючий ніж для ненаскрізного різання (показано в положенні зберігання)

Сфера застосування

Циркулярний верстат DWE7492 був розроблений для професійних операцій розриву, торцювання, різання скосів та фасок для таких різних матеріалів, як деревина, дерев'яні композитні матеріали та пластмаса.

НЕ використовуйте за умов підвищеної вологості або у присутності легкозаймистих рідин та газів.

НЕ використовуйте для різки металу, цементних плит та кам'яної кладки.

НЕ використовуйте зуборізальні головки на цій пилці.

НЕ виконуйте кінчні розрізи без кінцевих додаткових пристроїв.

НЕ використовуйте пилку для глибокого або поверхневого різання.

Ці циркулярні верстати для роботи у важких умовах є професійними інструментами.

НЕ дозволяйте дітям підходити та торкатися інструмента.

Використання інструмента недосвідченими операторами потребує наглядку.

- Цей пристрій не призначений для використання особами (включаючи дітей) із зниженими фізичними, сенсорними або розумовими можливостями або особами, яким бракує досвіду або знань за винятком випадків, коли такі особи працюють під наглядом особи, яка несе відповідальність за їх безпеку. Не можна залишати дітей наодинці з цим приладом.

МОНТАЖ ТА НАЛАШТУВАННЯ



ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Щоб знизити ризик серйозних тілесних ушкоджень, вимкніть інструмент та відключіть акумулятор перед виконанням будь-яких налаштувань або зніманням/встановленням додаткового обладнання або приладдя. Випадковий запуск може призвести до травм.

Розпаковування

- Обережно вийміть пилку з пакувального матеріалу.
- Машина повністю зібрана за винятком напрямної планки, захисного кожуха диска в зборі, куткового упору, гайкових ключів та редукторного порту для видалення пилу.
- Завершіть збірку, дотримуючись описаних нижче інструкцій.



ОБЕРЕЖНО! Якщо штовхальник не використовується, тримайте його у місці для зберігання.

Монтаж пильного диска (рис. А, С)

⚠ УВАГА! Щоб знизити ризик виникнення травми, **вимкніть інструмент та відключіть його від мережі живлення перед встановленням та зніманням аксесуарів, перед виконанням налаштувань або заміною приладдя, а також перед ремонтом.** Випадковий запуск може призвести до травм.

⚠ ОБЕРЕЖНО! Під час монтажу пильного диска **надягайте захисні рукавички.** Зубці нового диска дуже гострі і можуть бути небезпечними.

⚠ ОБЕРЕЖНО! Пильний диск **СЛІД** замінювати, як описано в цьому розділі. **Використовуйте ЛИШЕ** пильні диски, зазначені в розділі «Технічні характеристики». Пропонуємо DT4226. **НІКОЛИ** не використовуйте інші пильні диски.

⚠ УВАГА! Не торкайтеся до пильного диска після роботи до його охолодження. Під час використання пильний диск надмірно нагрівається.

ПРИМІТКА. Цей інструмент має встановлений на заводі диск.

1. Підійміть оправлення пильного диска на максимальну висоту, повертаючи колесо регулювання висоти диска **6** за годинниковою стрілкою.
2. Зніміть захисну пластину **16**. Див. розділ «Монтаж захисної пластини».
3. За допомогою гайкових ключів **20**, послабте та зніміть гайку оправлення **22** і фланець **24** з оправлення диска, повернувши їх проти годинникової стрілки.
4. Помістіть пильний диск на шпindel **23** так, щоб зубці диска **2** були спрямовані униз в передній частині верстата. Встановіть шайби і гайку оправлення на шпindel і затягніть гайку оправлення **22** до упору вручну так, щоб пильний диск був навпроти внутрішньої шайби, а зовнішній фланець **24** навпроти диска. Переконайтеся, що найбільший діаметр фланця знаходиться навпроти диска. Переконайтеся, що на шпindel і шайбах немає пилу і сміття.
5. Щоб уникнути обертання шпинделя при затягуванні гайки оправлення, використовуйте незамкнутий зів гайкового ключа для диска, **20** щоб закріпити шпindel.
6. Використовуючи гайковий ключ затягніть гайку оправлення **22**, повернувши її за годинниковою стрілкою.
7. Замініть захисну пластину.

⚠ ОБЕРЕЖНО! Завжди перевіряйте покажчик напрямної планки і захисний кожух диска після заміни диска.

Встановлення захисного кожуха диска в зборі/розклинюючого ножа (рис. А, D)

⚠ УВАГА! Використовуйте захисний кожух для наскрізного різання.

⚠ УВАГА! Використовуйте розклинюючий ніж для наскрізного різання, коли неможливо використовувати захисний кожух диска.

⚠ УВАГА! Не встановлюйте в затиск одночасно захисний кожух диска і розклинюючий ніж для наскрізного різання.

ПРИМІТКА. Пилка поставляється із встановленим розклинюючим ножом для наскрізного різання.

1. Підійміть оправлення пильного диска на максимальну висоту.
2. Встановіть захисний кожух диска, потягнув важіль звільнення захисного кожуха **12** та встановлюючи розклинюючий ніж для наскрізного різання **52** або захисний кожух диска **11** доти, поки нижня частина не вийде ззовні.
3. Відпустіть важіль, переконайтесь, що затискні пластини повністю закриті та надійно зафіксуйте розклинювач.

⚠ УВАГА! Перед підключенням циркулярного верстата до джерела живлення або перед роботою з пилюкою завжди перевіряйте захисний кожух диска на правильність вирівнювання та зазору з пильним диском. Перевіряйте вирівнювання після кожної зміни кута нахилу.

⚠ УВАГА! Щоб знизити ризик отримання серйозних травм, НЕ працюйте з пилюкою, якщо вузол диска надійно не закріплений на місці.

У разі правильного вирівнювання розклинювач **13** або розклинюючий ніж **52** буде співпадати з диском як на рівні поверхні столу, так і у верхній частині диска. Використовуючи кутник, переконайтесь, що диск **2** вирівняно відносно розклинювача **13** або розклинюючого ножа **52**. При відключеному живленні налаштуйте кут нахилу і висоту диска за допомогою крайніх значень ходу і переконайтеся, що захисний кожух диска очищає диск у всіх операціях. Зверніться до розділу «Вирівнювання захисного кожуха диска в зборі/розклинюючого ножа відносно диска».

⚠ УВАГА! Правильний монтаж і вирівнювання захисного кожуха диска дуже важливі для безпечної роботи!

Встановлення захисного кожуха диска в зборі/розклинюючого ножа (рис. D)

1. Потягніть важіль звільнення захисного кожуха **12**.
2. Підніміть захисний кожух диска **11** або розклинюючий ніж **52**.

Монтаж захисної пластини (рис. E)

1. Вирівняйте захисну пластину **16**, як показано на рис. E, і вставте виступи на задній стороні захисної пластини в отвори на задній частині отвору столу.
2. Поверніть фіксуючий гвинт **40** за годинниковою стрілкою на 90°, щоб зафіксувати вставку для столу на місці.
3. Захисна пластина містить чотири регулювальних гвинта **25**, які підіймають або опускають захисну

пластину. При правильному налаштуванні передня частина захисної пластини має бути врівень або трохи нижче поверхні столу і закріплена на місці. Задня частина захисної пластини має бути врівень або трохи вище поверхні столу.

⚠ ОБЕРЕЖНО! Ніколи не використовуйте пристрій без захисної пластини. Незайно замінити захисну пластину при зношуванні або пошкодженні.

Зняття захисної пластини

1. Зніміть захисну пластину **16**, повернувши фіксуючий гвинт **40** на 90° проти годинникової стрілки
2. Використовуючи отвір під палець **26**, потягніть захисну пластину вгору і вперед, щоб відкрити внутрішню частину пилки. НЕ працюйте з пилкою без захисної пластини. При використанні пазорізного диска застосовуйте належну захисну пластину пазу (продається окремо).

Встановлення напрямної планки (рис. F)

Напряму планку можна встановити в двох положеннях праворуч (Положення 1 для розриву від 0 мм до 62 см і Положення 2 для розриву від 20,3 до 82,5 см) і в одному положенні ліворуч від циркулярного верстату.

1. Розблокуйте фіксатори напрямної планки **18**.
2. Утримуючи планку під кутом, вирівняйте центральні штифти (передній і задній) **29**, що знаходяться на напрямних планки, з пазами для головки планки **30**.
3. Одягніть пазу для головки на штифти і повертайте планку вниз, доки вона не спиратиметься на напрямні.
4. Зафіксуйте планку на місці, заблокувавши передній і задній фіксатори **18** на напрямних.

Кріплення до верстаку (рис. A)

⚠ ОБЕРЕЖНО! Щоб зменшити ризик отримання травм, перед використанням переконайтеся, що циркулярний верстат надійно встановлено на стійку поверхню.

⚠ ОБЕРЕЖНО! Переконайтеся, що поверхня є достатньо стійкою, щоб великі шматки матеріалу не призвели до її перекидання під час використання.

Циркулярний верстат має бути надійно закріплений. Передбачено чотири отвори **9** для закріплення основи інструменту. Ми настійно рекомендуємо використовувати ці отвори для кріплення циркулярного верстату до верстака або іншої нерухомої жорсткої рами.

1. Відцентруйте пилку на квадратному шматку фанери розміром 12,7 мм.
2. Позначте положення двох задніх монтажних отворів (розташованих один від одного на відстані 220 мм) у рамі пилки за допомогою олівця. Потім відміряйте вперед 498,5 мм для двох передніх отворів, розташованих на відстані 230 мм один від одного.
3. Вийміть пилку і просвердліть отвори 9 мм у місцях, які ви щойно позначили.

4. Розташуйте пилку над чотирма отворами, які ви просвердлили у фанері, і вставте чотири 8-мм гвинти пристрою 3-Під ДНА. Встановіть шайби та гайки 8 мм зверху. Надійно затягніть.
5. Щоб головки гвинтів не псували поверхню, на яку ви затискаєте пилку, прикріпіть дві смужки від використаної деревини на нижню частину основи фанери. Ці смужки можна прикріпити за допомогою гвинтів для дерева, встановлених з верхньої сторони, до тих пір, поки вони не виступатимуть через нижню частину смужки.
6. Використовуйте затискач «С», щоб закріпити основу з фанери на вашому верстаку, коли ви використовуєте пилку.

РЕГУЛЮВАННЯ

Регулювання диска (рис. G)

Вирівнювання диска (паралельно до отвору кутового упору)

⚠ УВАГА! *Небезпека порізів. Перевірте диск під кутом 0° і 45°, аби переконалися, що він не б'ється о захисну пластину, що може привести до травм.*

Якщо здається, що диск не вирівняно відносно отвору кутового упору на поверхні столу, його треба відкалібрувати для вирівнювання. Щоб вирівняти диск і отвір кутового упору, використовуйте таку процедуру:

⚠ УВАГА! *Щоб знизити ризик виникнення травми, вимкніть інструмент та відключіть його від мережі живлення перед встановленням налаштувань або заміною приладдя, а також перед ремонтом. Випадковий запуск може призвести до травм.*

1. За допомогою шестигранного гайкового ключа на 5 мм послабте кріплення заднього поворотного кронштейна **32**, розташовані в нижній частині столу, якраз настільки, щоб кронштейн міг переміщатися з одного боку в інший бік.
2. Налаштуйте кронштейн так, щоб диск розташовувався паралельно отвору кутового упору.
3. Затягніть кріплення заднього поворотного кронштейна з моментом 12,5–13,6 Нм (110–120 дюйм-фунт).

Регулювання висоти диска (рис. A)

Диск можна підіймати і опускати, повертаючи колесо регулювання висоти диска **6**.

Переконайтеся, що верхні три зубці диска просто проривають поверхню заготовки при розпилюванні. Це гарантує, що максимальна кількість зубців видаляє матеріал в будь-який момент часу, тим самим забезпечуючи оптимальну продуктивність.

Вирівнювання захисного кожуха/розклинювача відносно диска (рис. A, H)

1. Зніміть захисну пластину. Зверніться до розділу «Зняття захисної пластини».

2. Підійміть диск на всю глибину різання під кутом нахилу 0° .
3. Встановіть три невеличких монтажних гвинта **39** поруч з фіксатором захисного кожуха **38**. Ці гвинти будуть використовуватися для регулювання положення захисного кожуха.
4. Прикладіть кутник до двох кінчиків пильного диска на столі. Розклинювач **13** не повинен торкатися кутника. Якщо потрібно, послабте два великих стопорних гвинта **41**.
5. Відрегулюйте положення трьох невеличких монтажних гвинтів **39** для переміщення розклинювача відповідно до положення, зазначеного на етапі 4. Покладіть кутник на протилежну сторону диска і за необхідності повторіть регулювання.
6. Злегка затягніть два більших стопорних гвинта **41**.
7. Прикладіть плаский кутник до розклинювача, щоб переконатися, що розклинювач розташований вертикально і співвісно із диском.
8. Якщо необхідно, використовуйте регулюючі гвинти, щоб вирівняти розклинювач по вертикалі до кутника.
9. Повторіть дії у пунктах 4 і 5 для перевірки положення розклинювача.
10. Повністю затягніть два більших стопорних гвинта **41**.
11. Повторно встановіть та зафіксуйте захисну пластину **16**.

Паралельне регулювання (рис. А, І, J, O)



УВАГА! Неправильно вирівняна планка, що встановлена не паралельно диску, збільшує ризик віддачі!

Щоб забезпечити оптимальну роботу, диск має розташовуватись паралельно напрямній планці. Це налаштування здійснюється на заводі. Щоб здійснити повторне регулювання, виконайте такі дії:

Вирівнювання планки в положенні 1

1. Встановіть планку в положення 1, щоб розблокувати важіль фіксації напрямної **5**. Встановіть обидва центральні штифти **29**, які підтримують планку на передній та задній напрямних.
2. Послабте гвинт заднього центрального штифта і забезпечте вирівнювання планки в канавці так, щоб поверхня планки розташовувалась паралельно диску. Щоб забезпечити правильність вирівнювання, переконайтеся, що ви робите вимірювання від поверхні планки до передньої і задньої частин диска.
3. Затягніть центральний гвинт і повторіть цю операцію для лівого боку диска.
4. Перевірте регулювання покажчика шкали розриву (рис. J).

Вирівнювання планки в положенні 2

1. Щоб вирівняти центральні штифти планки **29** в положенні 2, переконайтеся, що штифти в положенні 1 вже вирівняно, див. розділ «Вирівнювання планки в положенні 1».

2. Послабте штифти в положенні 2 та вирівняйте їх, використовуючи отвори на гайковому ключі для диска як напрямну для позиціонування (рис. O).
3. Затягніть центральні штифти (передній та задній).

Регулювання шкали розриву (рис. А, J)

1. Розблокуйте важіль фіксації напрямної **5**.
2. Установіть ніж під кутом 0° і посуňte планку так, щоб вона торкалася диска.
3. Заблокуйте важіль фіксації напрямної.
4. Послабте гвинти індикатора шкали розриву **31** і встановіть індикатор шкали розриву на нульове значення (0). Затягніть гвинти індикатора шкали розриву. Жовта шкала розриву (вгорі) зчитується вірно лише тоді, якщо планка встановлена праворуч від диска і знаходиться в положенні 1 (для розриву від 0 до 62 см), а не в положенні розриву 82,5 см. Біла шкала (внизу) зчитується вірно лише тоді, якщо планка встановлена праворуч від диска і знаходиться в положенні 2 (для розриву від 20,3 до 82,5 см).

Шкала розриву зчитується вірно лише тоді, якщо планка встановлена праворуч від диска.

Регулювання фіксації напрямної (рис. А, K)

Фіксатор напрямної був встановлений на заводі. Щоб здійснити повторне регулювання, виконайте такі дії:

1. Заблокуйте важіль фіксації напрямної **5**.
2. На нижньому боці пилки послабте контргайку **33**.
3. Затягніть шестигранный стрижень **34** так, щоб пружина на системі фіксації стислася, створюючи необхідне натягування на важелі фіксації напрямної. Знову затягніть контргайку відносно шестигранного стрижня.
4. Переверніть пилку та переконайтеся, що планка не рухається при натисненому важелі фіксації. Якщо планка все ще послаблена, додатково затягніть пружину.

Регулювання обмежувача та покажчика кута нахилу (рис. L)

1. Повністю підійміть диск, обертаючи колесо регулювання висоти диска **6** за годинниковою стрілкою до упору.
2. Відпустіть важіль фіксації кута нахилу, **7** натиснувши на нього вгору і вправо. Послабте гвинт обмежувача кута нахилу **36**.
3. Прикладіть плаский кутник до диска між зубцями на стільниці. Переконайтеся, що важіль фіксації кута нахилу знаходиться у розблокованому або верхньому положенні.
4. За допомогою важеля фіксації кута нахилу відрегулюйте кут нахилу так, щоб диск щільно прилягав до плаского кутника.
5. Затягніть важіль фіксації кута нахилу, натиснувши на нього вниз.
6. Повертайте кулачок обмежувача кута нахилу **35**, поки він міцно не торкнеться блоку підшипника. Затягніть гвинт обмежувача кута нахилу **36**.

- Перевірте шкалу кута нахилу. Якщо показчик не зчитує 0°, послабте гвинт показчика **37** і перемістіть показчик так, щоб він зчитував кути правильно. Знову затягніть гвинт показчика.
- Повторіть цю операцію під кутом 45°, але не налаштовуйте показчик.

Регулювання кутового упору (рис. А)

Щоб відрегулювати кутовий упор **10**, послабте ручку, встановіть потрібний кут і затягніть ручку

Положення тіла та рук

Вірне розташування тіла та рук при роботі з циркулярним верстатом робить різання більш простим, точним та безпечним.



УВАГА!

- Ніколи не розташовуйте руки біля ріжучих поверхонь.
- Не розташовуйте руки ближче ніж 150 мм від пильного полотна.
- Не схрещуйте руки.
- Утримуйте обидві ноги на підлозі та утримуйте рівновагу.

Перед експлуатацією



УВАГА!

- Встановіть відповідне пильне полотно. Не використовуйте пильні диски, які занадто зношені. Максимальна швидкість обертання пильного диска не може перевищувати швидкість обертання шпинделю торцювальної пилки.
- Не намагайтесь розпилювати занадто малі заготовки.
- Дозвольте пильному диску вільно різати. Не прикладайте силу.
- Не починайте роботу, доки двигун не набере обертів.

ЕКСПЛУАТАЦІЯ

Інструкції з використання



ОБЕРЕЖНО! Завжди дотримуйтесь усіх інструкцій з техніки безпеки та відповідних норм.



УВАГА! Щоб знизити ризик серйозних травм, вимкніть інструмент та відключіть його від мережі живлення перед виконанням будь-яких налаштувань або зніманням/встановленням насадок чи аксесуарів. Випадковий запуск може призвести до травм.

Увагу користувачів Великобританії привертають «правила деревообробних верстатів 1974 року» та будь-яких наступних поправок.

Переконайтесь, що інструмент встановлений за ергономічних умов з точки зору висоти столу та стійкості. Місце розташування пристрою повинно бути таким,

щоб оператор мав добрий огляд та достатньо вільного місця навколо пристрою, щоб можна було працювати без обмежень.

Щоб зменшити вплив підвищеної вібрації переконайтесь, що температура навколишнього середовища не є занадто низькою, прилад та аксесуари в доброму стані, а розмір заготовки підходить для обробки даним пристроєм.



УВАГА!

- Переконайтесь, що інструмент встановлений за ергономічних умов з точки зору висоти столу та стійкості. Місце розташування пристрою повинно бути таким, щоб оператор мав добрий огляд та достатньо вільного місця навколо пристрою, щоб можна було працювати без обмежень.
- Встановіть відповідне пильне полотно. Не використовуйте пильні диски, які занадто зношені. Максимальна допустима швидкість обертання, що вказана на пильному диску, повинна бути не меншою за максимальну швидкість обертання шпинделю торцювальної пилки.
- Не намагайтесь розпилювати занадто малі заготовки.
- Дозвольте пильному диску вільно різати. Не прикладайте силу.
- Не починайте роботу, доки двигун не набере обертів.
- Переконайтесь, що всі поворотні рукоятки та фіксатори затягнені.
- Ніколи не тримайте руки на шляху пильного диска, коли пилка підключена до електричної мережі.
- Ніколи не використовуйте пилку для різання «вільною рукою»!
- Не розпилюйте викривлені, вигнуті або чашоподібні заготовки. Повинна бути хоча б одна пряма, гладка сторона, яка рухається проти напрямної планки або кутової планки.
- Завжди опирайте довгі заготовки, щоб запобігти віддачі.
- Не видаляйте обрізки в області диска під час його роботи.

Увімкнення та вимкнення (рис. М)

Перемикач увімкнення/вимкнення **8** пильного верстата дає безліч переваг:

- Функція вимкнення при нульовій напрузі: якщо живлення вимикається з будь-якої причини, необхідно спеціально натиснути цей перемикач ще раз.
- Щоб увімкнути прилад, натисніть зелену кнопку пуску.
- Щоб вимкнути прилад, натисніть червону кнопку зупинки.

Інструкція з функції блокування

Кришка над перемикачем відкидається для установки навісного замка, щоб заблокувати пилку. Рекомендується навісний замок з максимальним діаметром 6,35 мм і мінімальним зазором 76,2 мм.

Робота напрямної планки (рис. N–P)

Важіль фіксації напрямної

Важіль фіксації напрямної **5** блокує планку на місці, не даючи їй рухатись під час різання. Щоб заблокувати важіль фіксації напрямної, натисніть його вниз і в напрямку задньої сторони пилки. Щоб розблокувати важіль фіксації напрямної, потягніть його вгору і в напрямку передньої сторони пилки.

ПРИМІТКА. При розріві завжди блокуйте важіль фіксації напрямної.

Подовжувач робочої опори / вузька напрямна планка

Циркулярний верстат оснащений подовжувачем робочої опори для підтримки роботи, що виходить за межі столу пилки.

Щоб використовувати вузьку напрямну планку в положенні робочої опори, поверніть її з положення зберігання, як показано на рис. O, і вставте штифти в нижні набори пазів **27** на обох кінцях планки.

Щоб використовувати вузьку напрямну планку в положенні вузького розріву, вставте штифти в верхні набори пазів **28** на обох кінцях планки. Ця особливість дасть диску додатковий зазор в 51 мм. Див. рисунок P.

ПРИМІТКА. Втягніть подовжувач робочої опори або зафіксуйте його в положенні вузького розріву при роботі над столом.

ПРИМІТКА. При використанні вузької напрямної планки, відніміть 51 мм з показки шкали розріву.

Ручка точного регулювання

Ручка точного регулювання **4** дозволяє виконувати менші регулювання під час встановлення планки. Перед початком регулювання переконайтеся, що важіль фіксації напрямної знаходиться у верхньому або розблокованому положенні.

Показчик шкали розріву

При перемикачній між дисками для товстого та тонкого пропили необхідно відрегулювати показчик шкали розріву, щоб забезпечити правильну роботу напрямної планки. Показчик шкали розріву читається правильно лише тоді, коли планка встановлена в положенні 1 або 2 праворуч від диска. При використанні вузької напрямної планки для вузького розріву (не в робочому положенні), відніміть 51 мм з показки шкали розріву. Дивіться **розділ «Регулювання шкали розріву»** під **розділом «Регулювання»**.

ОСНОВНІ СПОСОБИ РІЗАННЯ

Операції наскрізного різання

УВАГА: Використовуйте захисний кожух диска в зборі для операцій наскрізного різання.

Різнання (рис. A, B, Q, R)



УВАГА! Гострі краї.

1. Встановіть диск під кутом 0°.
2. Встановіть напрямну планку і заблокуйте фіксатор напрямної планки **18** (рис. A).
3. Підійміть диск так, щоб він знаходився приблизно на 3 мм вище поверхні заготовки. За необхідності відрегулюйте висоту верхнього захисного кожуху диска.
4. Відрегулюйте положення планки та заблокуйте важіль фіксації напрямної **5**, див. розділ **«Експлуатація напрямної планки»**.
5. Тримайте заготовку плоско на столі і притисніть до напрямної планки. Тримайте заготовку подалі від диска.
6. Тримайте обидві руки подалі від диска (рис. Q).
7. Увімкніть прилад і дайте диску вийти на повну швидкість.
8. Повільно подавайте заготовку до захисний кожух, міцно притискаючи її до напрямної планки. Дайте зубцям різати і не проштовхуйте заготовку крізь диск. Швидкість диска має бути постійною.
9. При роботі поряд із диском **21** завжди використовуйте штовхальник (рис. R).
10. Після завершення різання вимкніть прилад, дайте диску зупинитися і витягніть заготовку.



УВАГА!

- Ніколи не штовхайте і не тримайте «вільну» або відрізану частину заготовки.
- Не розпилюйте занадто малі заготовки.
- При розріві дрібних заготовок завжди використовуйте штовхальник.

Різнання фасок (рис. A)

1. Щоб встановити необхідний кут нахилу, поверніть важіль **7**, потягнувши його вгору і праворуч.
2. Встановіть необхідний кут, поверніть важіль, натиснувши його вниз і ліворуч, щоб зафіксувати на місці.
3. Продовжуйте як для розріву.

Торцювання та торцювання зі зняттям фаски (рис. Q)

1. Зніміть напрямну планку і встановіть кутовий упор в належний отвір.
2. Зафіксуйте кутовий упор під кутом 0°.
3. Продовжуйте як для розріву.

Різнання під кутом (рис. A)

1. Встановіть кутовий упор **10** на потрібний кут.

ПРИМІТКА. Завжди міцно притискайте заготовку до поверхні кутового упору.

2. Продовжуйте як для розріву.

Комбіноване різання під кутом

Цей спосіб різання є поєднанням різання фасок під кутом. Встановіть фаску на потрібний кут і продовжуйте торцювання під кутом.

Підтримка довгих заготовок

- Завжди добре фіксуйте довгі заготовки.
- Підтримуйте довгі заготовки, використовуючи будь-які звичайні засоби, як пильні козли або аналогічні пристрої для підтримки кінців заготовок.

Ненаскрізне різання (вирізання канавок та шпунтів)

УВАГА! Зніміть захисний кожух диска в зборі **11** і встановіть розклинюючий ніж для ненаскрізного різання **52** для виконання операцій ненаскрізного різання. Використовуйте гребінчасті притискачі для виконання операцій ненаскрізного різання, де неможливо використовувати захисний кожух диска в зборі, систему захисту від віддачі в зборі та розклинюючий ніж.

Інструкції **розриви, поперечне різання, різання фасок, різання під кутом**, та **комбіноване різання** призначені для розрізів, що виконуються по всій товщині матеріалу. Крім того, пилка може виконувати ненаскрізні розрізи, утворюючи в матеріалі канавки або шпунти.

Ненаскрізний розрив (рис. D, U)

УВАГА! Напрямна планка **ЗАВЖДИ** використовується для операцій розриву деревини для запобігання втрати контролю та виникнення травм. **НИКОЛИ НЕ** виконуйте операцій розриву деревини вільною рукою. **ЗАВЖДИ** блокуйте планку до прямої.

УВАГА! Під час різання під кутом і, коли це можливо, встановіть планку на бічну сторону диска, щоб диск був відхилений від планки та рук.

УВАГА! Тримайте руки подалі від диска. При ненаскрізному різанні диск не завжди видно під час розрізу, тому необхідна підвищена обережність, щоб руки були подалі від диска.

УВАГА! Використовуйте штовхальник для подавання заготовки, якщо відстань між планкою та диском становить 51–152 мм. Використовуйте вузьку планку розриву та штовхальник для подавання заготовки, якщо відстань між планкою та диском становить 51 мм.

1. Зніміть захисний кожух диска в зборі **11** і встановіть розклинюючий ніж для ненаскрізного різання **52** (мал. D). Зверніться до розділу: «Встановлення захисного кожуха диска/розклинюючого ножа».
2. Зафіксуйте напрямну планку, натиснувши важіль фіксації прямої. Зніміть кутовий упор.
3. Підніміть диск до потрібної глибини різання.

4. Тримайте заготовку плоско на столі і притисніть до прямої планки. Тримайте заготовку подалі від диска на відстані 25,4 мм.

УВАГА! Заготовка повинна мати кутник навпроти планки, і його не слід викручувати, перекручувати або нахилити. Тримайте обидві руки подалі від диска і шляху переміщення диска. Належне положення рук вказано на рисунку U.

5. Тепер увімкніть прилад і дочекайтеся доки пилка досягне необхідної швидкості. Обидві руки можна використовувати на початку різання. Коли вам потрібно зробити розріз приблизно на 305 мм, використовуйте лише одну руку, великим пальцем товкаючи матеріал, а вказівним та другим пальцем утримуючи матеріал внизу, при чому інші пальці повинні бути зачеплені за планку. Завжди тримайте великий палець уздовж своїх перших двох пальців і біля планки.
6. Притискаючи заготовку до столу та планки, повільно подайте заготовку назад через усю довжину пильного диска. Продовжуйте штовхати заготовку, поки вона не вийде з захисного кожуха диска в зборі і не впаде з тильної сторони столу. Не перевантажуйте двигун.
7. Ніколи не намагайтеся тягнути заготовку назад при обертанні диска. Вимкніть вимикач, дозволять диску зупинитися і перемістити заготовку назовні.
8. Під час розпилення довгого шматка матеріалу або панелі, завжди використовуйте робочу підставку. Пильні козли, рольки або прилад для зовнішньої подачі забезпечують опору для виконання даної задачі. Робоча підставка повинна знаходитися на однаковій висоті або трохи нижче, ніж у циркулярному верстаті.

Ненаскрізний розрив невеликих заготовок (рис. A)

Виконувати розрив деревини невеликих заготовок дуже небезпечно. Не безпечно класти руки близько до диска. Замість цього, використовуйте великі заготовки для отримання належних за розміром заготовок. Якщо потрібно зробити розрив деревини на невелику ширину і руку неможливо надійно покласти між диском і напрямною планкою, тоді використовуйте один або кілька штовхальників. Штовхальник **21** входить до комплекту поставки пристрою, і прикріплений до прямої планки. За допомогою штовхальника (ів) притисніть заготовку до столу і планки, та повністю перемістити заготовку повз диск.

Ненаскрізний розрив під кутом нахилу (рис. V)

Ця операція така ж, як розрив деревини без наскрізного розриву, за винятком того, що кут нахилу встановлений на кут, відмінний від нуля градусів. Належне положення рук вказано на рисунку V.

УВАГА! Перед підключенням циркулярного верстата до джерела живлення або роботою з пилкою завжди перевіряйте розклинюючий ніж для ненаскрізного різання на правильність вирівнювання та зазору з пильним диском. Перевіряйте вирівнювання після кожної зміни кута нахилу.

Ненаскрізний поперечний розріз (рис. W)



УВАГА! НІКОЛИ не використовуйте напрямну планку разом із кутовим упором.



УВАГА! Для зниження ризику виникнення травми, **НІКОЛИ НЕ** використовуйте планку в якості напрямної або опори під час виконання поперечного різання.



УВАГА! При використанні штовхаючого блоку в якості елемента відсікання, блок повинен бути товщиною не менше 19 мм і дуже важливо, щоб задній кінець блоку був розміщений таким чином, щоб заготовка була вивільнена від блоку перед тим, як потрапити в пильний диск для запобігання контакту з диском, що може призвести до викидання заготовки та, можливо, травмування.

1. Зніміть напрямну планку і встановіть кутовий упор в належний отвір.
2. Відрегулюйте диск по висоті до потрібної глибини різання.
3. Надійно утримуйте заготовку навпроти кутового упору **10** так, щоби шлях проходження диску був нарівні з потрібним положенням різання. Утримуйте заготовку на відстані один дюйм спереду диску. **ТРИМАЙТЕ РУКИ ПОДАЛІ ВІД ДИСКУ ТА ШЛЯХУ ПЕРЕМІЩЕННЯ ДИСКУ** (рис. W).
4. Тепер увімкніть прилад і дочекайтеся доки пилка досягне необхідної швидкості.
5. Використовуйте обидві руки, щоб притискати заготовку до передньої сторони кутового упору і тримаючи заготовку плоскою частиною до столу, повільно просувайте заготовку через пильний диск.
6. Ніколи не намагайтеся тягнути заготовку назад при обертанні пильного диска. Вимкніть вимикач, дозвольте диску зупинитися і обережно перемістіть заготовку назовні.

Ненаскрізний поперечний розріз під кутом

Ця операція така ж, як поперечний розріз деревини, за винятком того, що кут нахилу встановлений на кут, відмінний від 0°.



УВАГА! Перед підключенням циркулярного верстата до джерела живлення або роботою з пилкою завжди перевіряйте розклинюючий ніж для ненаскрізного різання на правильність вирівнювання та зазору з пильним диском. Перевіряйте вирівнювання після кожної зміни кута нахилу.

Ненаскрізний розріз під кутом (рис. W)

Ця операція така ж, як поперечний розріз деревини, за винятком того, що кутовий упор зафіксований на кут, відмінний від 0°. **НАДІЙНО** утримуйте заготовку до кутового упора **10** та штовхайте заготовку помірно на пильний диск (для запобігання заготовки від зміщення).

Ненаскрізні операції с використанням кутового упору

Для встановлення кутового упору:

1. Послабте ручку фіксації регулювання кута нахилу кутового упору **46**.
2. Встановіть кутовий упор на потрібний кут.
3. Затягніть ручку блокування кутового упору.

Ненаскрізне комбіноване різання

Це комбінація ненаскрізного поперечного розрізу під кутом та ненаскрізного різання. Дотримуйтесь інструкцій для ненаскрізного поперечного розрізу під кутом та ненаскрізного різання.



Видалення пилу (рис. A, AA)

На задній стороні пристрою є порт для пиловідведення **14**, що підходить під обладнання для видалення пилу зі штуцерами діаметром 57/65 мм. У комплекті з пристроєм поставляється редукторний порт, що використовується з штуцерами для видалення пилу діаметром 34–40 мм.

У комплекті з пристроєм поставляється редукторний порт, що використовується з системою кондиціонування повітря DEWALT AirLock (DWW9000-XJ).

Захисний кожух диска в зборі також має порти для видалення пилу для штуцерів діаметром 35 мм або пряме прикріплення до системи кондиціонування повітря DEWALT AirLock (DWW9000-XJ).

Пил від таких матеріалів, як покриття, що містять свинець, і деякі породи деревини, може завдати шкоди здоров'ю. Вдихання пилу може викликати алергічні реакції та/або привести до респіраторних інфекцій у користувача або сторонніх осіб.

Певні види пилу, такі як дубовий або буковий пил, вважаються канцерогенними, особливо у поєднанні з добавками для обробки деревини.

При роботі з матеріалами дотримуйтесь правил, що діють у вашій країні.

Пилосос має відповідати оброблюваному матеріалу.

При сухому прибиранні пилососом, особливо шкідливого для здоров'я або канцерогенного пилу, використовуйте пилосос класу M.

Захисний кожух диска також оснащений портом пиловідведення (вакуум класу M) для штуцерів діаметром 35 мм.

- Під час усіх операцій підключайте пристрій для видалення пилу, розроблений відповідно до норм щодо видалення пилу.
- Переконайтесь, що використовуваний шланг для видалення пилу придатний для конкретного способу застосування та відрізного матеріалу. Забезпечте правильне управління шлангами.
- Майте на увазі, що такі штучні матеріали, як ДСП або МДФ, утворюють більше пилових частинок під час різання, ніж натуральна деревина.

Зберігання (рис. В, X–Z)

Зберігайте прилад безпечним способом, якщо він не використовується. Місце зберігання повинно бути сухим і замикається. Це запобігає пошкодженню пристрою та його експлуатації невідготовленими особами.

1. Прикріпіть штовхальник **21** до планки.
2. Зніміть захисний кожух диска в зборі. Дивіться, **як зняти захисний кожух диска в зборі**. Помістіть захисний кожух диска в зборі **11** в тримач, як показано на малюнку, і поверніть фіксатор на 1/4 обороту, щоб зафіксувати його на місці. Див. рис. X.
3. Перемістіть гайкові ключі **20** у кишеню, поки жовта кнопка не вирівняється з отвором для закріплення на місці, див. рисунок В.
4. Вставте направляючий стрижень кутового упору в кишеню до упору.
5. Оберніть стрічкою в цьому місці **43**. Див. рисунок Z.
6. Щоб зберігати напрямну планку, зафіксуйте робочу опору в положенні зберігання. Зніміть планку з напрямних. Повторно прикріпіть напрямну планку догори дном на лівій стороні пилки, див. рисунок Y. НЕ зачіпляйте пази датчику місцезнаходження зліва гвинтів датчику місцезнаходження планки. Ці гвинти будуть вирівнюватись із взором кишені на планці, як показано на рисунку. Закрийте фіксатори напрямної планки **18** щоб заблокувати.
7. Розклинюючий ніж для ненаскрізного різання **52** можна встановити в пилку (робоче положення) або зберігати разом із захисним кожухом диска в зборі. Див. рисунок В.

Транспортування (рис. А, В)

Перед транспортуванням виконайте наступне:

- Оберніть стрічкою
- Поверніть маховичок регулювання висоти диска **6** проти годинникової стрілки так, щоб зубці пильного диска опинилися нижче столу пилки. Заблокуйте важіль фіксації кута нахилу **7**.
- Перемістіть напрямні планки всередину та закріпіть їх важелем фіксації напрямної **5**.
- Завжди переносить пристрій, використовуючи призначені ручки **50**, див. рисунки А і В.

УВАГА! Завжди транспортуйте пристрій встановленим верхнім захисним кожухом диска.

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

Ваш електричний інструмент призначений для роботи протягом довгого часу з мінімальним обслуговуванням. Довга задовільна робота приладу залежить від належного обслуговування приладу та регулярного його очищення.

ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Щоб знизити ризик серйозних травм, вимкніть інструмент та відключіть його від мережі живлення перед виконанням будь-яких налаштувань або змінням/встановленням насадок або приладдя. Випадковий запуск може призвести до травм.



Змащування (рис. Т)

Мотор і підшипники не потребують додаткового змащування. Якщо стає важко підіймати та опускати диск, очистіть та змастіть гвинти для регулювання висоти:

1. Від'єднайте пилку від джерела живлення.
2. Поверніть пилку на бік.
3. Очистіть і змастіть різьблення гвинтів для регулювання висоти **42** на нижній стороні цієї пилки, як показано на рис. Т. Використовуйте мастило загального призначення.



Очищення (рис. А, S)

ОБЕРЕЖНО! Для зниження ризику отримання серйозної травми вимкніть інструмент та відключіть його від джерела живлення перед очищенням. Випадковий запуск може призвести до травм.

ОБЕРЕЖНО! Коли пил та бруд стають помітними та починають накопичуватися біля вентиляційних отворів, видавайте бруд та пил зсередини основного корпусу за допомогою сухого повітря. Використовуйте рекомендовані засоби захисту органів зору та рекомендовану протипилову маску при виконанні цієї операції.

ОБЕРЕЖНО! Ніколи не використовуйте розчинники та інші агресивні хімічні засоби для очищення металевих деталей інструмента. Такі хімічні речовини можуть нанести шкоду матеріалам, що використовуються в цих деталях. Використовуйте вологу тканину, змочену лише водою з м'яким милом. Не дозволяйте рідині потрапляти всередину інструмента та ніколи не занурюйте деталі інструмента в рідину.

ОБЕРЕЖНО! Щоб зменшити ризик отримання травм, регулярно очищуйте стільницю.

ОБЕРЕЖНО! Щоб зменшити ризик отримання травм, регулярно очищуйте систему видалення пилу.

Перед роботою з пилкою захисний кожух диска **11** та захисну пластину слід встановити в робоче положення.

Перед використанням уважно обстежте верхній і нижній захисні кожухи диска, а також трубу видалення пилу, щоб переконатися в тому, що пилка буде працювати коректно. Переконайтесь, що стружки, пил та частинки заготовки не призведуть до погіршення роботи пилки.

Якщо фрагменти заготовки (обрізки) потрапляють між пильним диском та захисним кожухом, відключіть прилад від мережі живлення та виконайте інструкції, наведені в розділі «Монтаж пильного диска». Видаліть фрагменти та знов встановіть пильний диск.

Тримайте вентиляційні отвори чистими та регулярно очищуйте корпус м'якою ганчіркою.

Регулярно очищуйте систему видалення пилу:

1. Відключіть пилку від мережі.
2. Поверніть пилку на бік так, щоб стала доступною нижня, відкрита частина пристрою.
3. Відкрийте дверцята доступу до пилу **44**, які показані на рисунку S, відкрутивши два гвинти, а потім натискаючи бічні затискачі **45** назустріч один одному. Видаліть зайвий пил та закріпіть дверцята знову, натиснувши повністю бічні затискачі на місце, потім закрутивши стопорні гвинти.



Виробник:
"Stanley Black & Decker Deutschland
GmbH" Black-&-Decker Str.40, D-65510
Idstein, Німеччина

Додаткове приладдя



УВАГА! Через те, що інші аксесуари, що не рекомендовані компанією DEWALT не були перевірені з цим продуктом, використання таких аксесуарів з цим інструментом може бути небезпечним. Щоб знизити ризик травми, використовуйте лише аксесуари, рекомендовані компанією DEWALT.

Зверніться до свого дилера для отримання подальшої інформації щодо відповідного приладдя.

Замініть захисний кожух диска при зношуванні. Зверніться до місцевого сервісного центру компанії DEWALT, щоб отримати детальну інформацію про заміну захисного кожуха диска.

ПИЛЬНІ ДИСКИ: СЛІД ВИКОРИСТОВУВАТИ шумопоглинальні пильні диски діаметром 250 мм з отворами для валу 30 мм. Швидкість обертання диска має становити принаймні 5000 об/хв. Використання дисків меншого діаметру заборонено. Захисний кожух пилки не забезпечує належний захист для менших дисків.

ПАРАМЕТРИ ДИСКІВ

ЗАСТОСУВАННЯ	ДІАМЕТР	КІЛЬКІСТЬ ЗУБІВ
Диски для будівельних робіт (забезпечують швидкий розрив)		
Загального використання	250 мм	24
Для тонкого відрізу	250 мм	40
Диски для столярних робіт (забезпечують рівний та гладкий відріз)		
Для тонкого відрізу	250 мм	60

Зверніться до свого дилера для отримання подальшої інформації щодо відповідного приладдя.

- DWE74911 Обертova підставка циркулярного верстата
- DWE74912 Підставка ножичного типу

Захист навколишнього середовища



Роздільний збір. Пристрої позначені цим символом, не можна викидати зі звичайним побутовим сміттям.

Пристрої містять матеріали, які можна відновити та переробити, що зменшить потребу у сировині.

Утилізуйте електротехнічну продукцію відповідно до місцевих положень. Більш детальну інформацію можна отримати на сайті www.2helpU.com.

